

# KOMATSU

## D85EXi/PXi-18



Planierraupe

 **intelligent** / 2.0  
MACHINE CONTROL

**Motorleistung**

199 kW / 271 PS @ 1900 U/min

**Betriebsgewicht**

D85EXi-18: 30920 kg  
D85PXi-18: 29590 kg

**Schildvolumen**

5,9 - 7,2 m<sup>3</sup>



Steigern Sie Ihre Produktivität um 100% mit  
**intelligenter Maschinensteuerung  
der nächsten Generation**



**intelligent** / 2.0  
**MACHINE CONTROL**



Motorleistung

199 kW / 271 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht

D85EXi-18: 30920 kg

D85PXi-18: 29590 kg

Schildvolumen

5,9 - 7,2 m<sup>3</sup>

## Intelligente Maschinensteuerung (iMC) 2.0

- Weiterentwickelter automatisierter Einsatz vom Grob- bis zum Feinplanum mit neuen Funktionen
- Abtragssteuerung
- Schnelle Geländeprofilerstellung
- Proaktive Planiersteuerung
- Neigungssteuerung
- Zwei Antennen für die Nutzung mehrerer GNSS-Systeme
- Vorbereitet für Smart Construction Remote

## Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Leistungsstarker Drehmomentwandler mit Automatikgetriebe
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung
- Automatische Drehzahlrückstellung

## Optimierte Arbeitsausrüstung

- Sigmadozer®-Schild mit hydraulischer Schnittwinkelverstellung
- Schnellere Arbeitsspiele
- Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik

## Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz
- Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
- Integrierte Rückfahrkamera

## Moderne Bedienelemente

- Hydrostatisches Lenksystem mit gesteigerter Lenkleistung
- Optimiertes Automatikgetriebe mit vorwählbaren Schaltmustern
- PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System)
- Großes Multifunktionsmonitorsystem mit Fehlerdiagnosefunktion

## Haltbar und verlässlich

- PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt
- Selbstregulierende Leitrad Aufnahme
- Robuster Aufbau
- LED-Arbeitsscheinwerfer (Standard)

## Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/ Monitoringsystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Das Wartungsprogramm  
für Komatsu-Kunden



# Intelligente Maschinensteuerung (iMC) 2.0



### Intelligente Maschinensteuerung (iMC) 2.0

Mit der D85EXi/PXi-18 profitieren Sie auch von allen Vorteilen von iMC 2.0, der intelligenten Maschinensteuerung von Komatsu. Dieses System scannt kontinuierlich die Baustelle und nutzt die gewonnenen Daten, um die nächsten Planiergänge zu planen. Dadurch wird durch einen einfachen Tastendruck eine immense Steigerung von Produktivität und Präzision möglich. Die D85EXi/PXi-18 kann fast durchgängig im Automatikmodus arbeiten. Dank der ergonomischen One-Touch-Steuerung wird mit dieser Maschine jeder Fahrer zum Profi.



### Schnelle Geländeprofil-erstellung

Auf Tastendruck lässt sich ein temporäres Geländeprofil erstellen. Sie können mit dem automatisierten Abtragen oder Verteilen von Material bereits anfangen bevor die finalen Geländeprofildaten vorliegen.

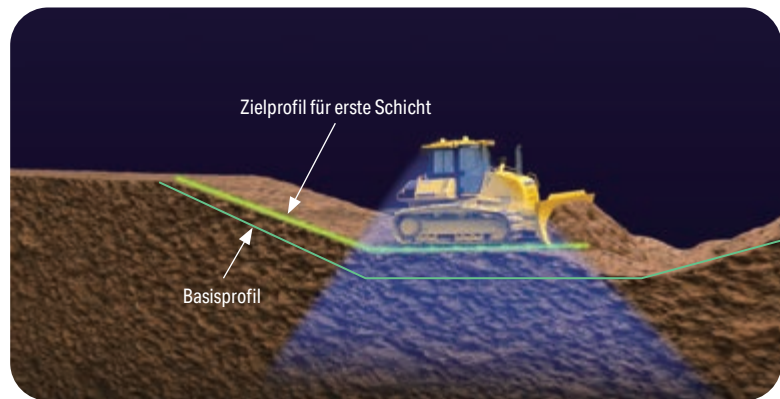


### Neigungssteuerung

Die Neigungssteuerung unterstützt Sie dabei, ein spurtreues Planum zu erstellen, indem sie kontinuierlich und automatisch den Schild neigt. So lässt sich ein präziserer Abtrag und eine daraus resultierende Produktivitätssteigerung erzielen. Im Vergleich zu einer Maschine ohne Neigungssteuerung verringert sich der Handlungsbedarf für den Fahrer um bis zu 80%.

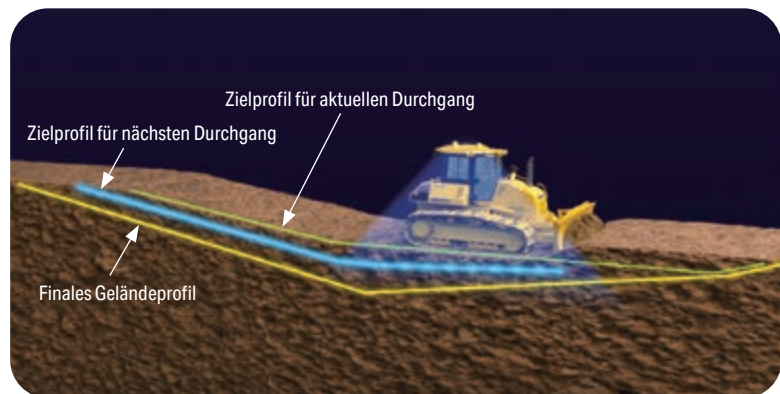
## Abtragssteuerung

Diese Funktion vermisst das Gelände, über das die Maschine fährt, und nutzt diese Daten, um den nächsten Planierdurchgang zu planen. Die automatisierte Schildsteuerung folgt dem Zielprofil und reduziert Materialüberschuss im Gelände – und das bei einer potentiellen Verdopplung der Produktivität.



## Proaktive Planiersteuerung

Die automatisierte Schildsteuerung kann vom Grob- bis zum Feinplanum eingesetzt werden. Die proaktive Planiersteuerung „versteh“ das Gelände eines jeden Planierdurchgangs, maximiert unabhängig vom folgenden Gelände die Schildlast während jedem Durchgang, und sorgt so für dieselbe hohe Produktivität, wie sie ein Fahrer mit langjähriger Praxis erreichen würde.



## Installation ab Werk

Alle Baugruppen der Maschinensteuerung werden bei der Herstellung der Maschine von Komatsu im Werk installiert. So kann eine verlässliche Qualität der Installation garantiert werden. Der Komatsu-Kundendienst umfasst auch das Maschinensteuerungssystem.

## Zwei Multi-GNSS-Antennen auf dem Kabinendach

Durch die zwei Antennen für die Nutzung mehrerer GNSS-Systeme wird die Kommunikation jetzt noch lückenloser: GPS, GLONASS, Galileo, BeiDou und QZSS. Sogar bei Einsätzen an Hängen oder im Funkschatten wird die hervorragende Präzision des Schilddach aufrecht erhalten.

## Serienmäßige Steuereinheit mit Touchscreen

Die Steuereinheit wird ab Werk installiert und bietet eine leicht verständliche und intuitiv bedienbare Nutzeroberfläche. Sie ist dank der hohen Anbauposition bestens sichtbar und kann je nach Bedarf in den optimalen Winkel geneigt werden. Als Dialogsprache stehen ab Werk 25 europäische Sprachen zur Verfügung.



## Vorteile von iMC 2.0



### Proaktive Planiersteuerung

- Bis zu 60% höhere Produktivität\*
- Einsatzgebiete: Abräumung, hochproduktives Planum
- Nutzt Daten aus vorherigen Durchgängen, um nächste Durchgänge zu planen
- Automatisches Schürfen/Abtrag des aktuellen Geländes
- Unterstützt unerfahrene Bediener



### Abtragssteuerung

- Abtragsphase um bis zu 50%\*\* verkürzt
- Einsatzgebiete: Abtragen, Steuerung der Verdichtungsqualität
- Sorgt für präzise Abtragsstärke
- Verteilt automatisch den Abtrag des aktuellen Geländes und verhindert ein Überfüllen
- Bis zu doppelte Produktivität erreichbar



### Neigungssteuerung

- Bis zu 80% weniger Fahrereingriffe erforderlich\*\*
- Neigt automatisch das Schild, um geradliniges Grobplanum sicherzustellen
- Hält Zugkraft und Bodendruck konstant



### Verbessertes Feinplanum

- Überschürfen (zu tiefes Schürfen) um bis zu 50%\* reduziert
- Einsatzgebiete: Feinplanum
- Analysiert das Geländeprofil und 3D-Daten, um in unwegsamem Gelände automatisch den Schild zu positionieren
- Hilft Überschürfen beim Feinplanum zu verhindern

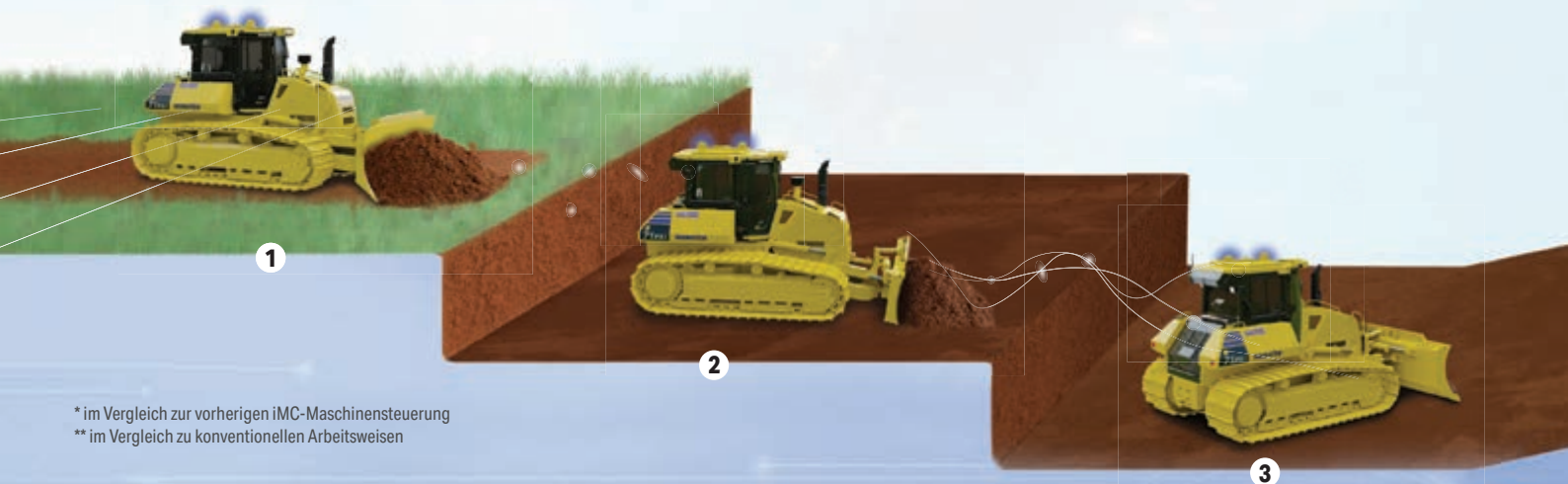
Setzen Sie die Automatisierung während des gesamten Prozesses ein

Angebotsphase

**1. Abtrag**

**2. Abräumung**

**3. Feinplanum**

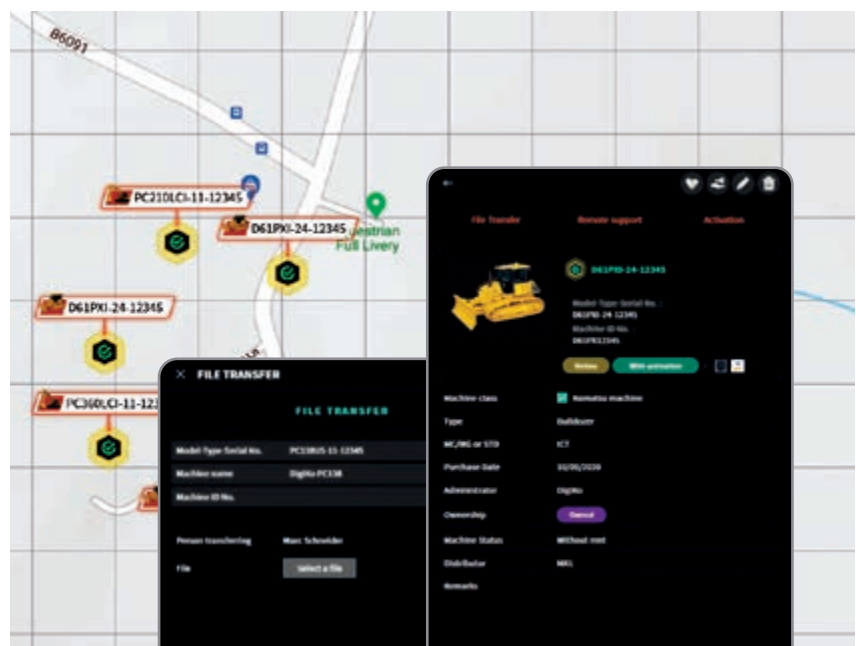


\* im Vergleich zur vorherigen iMC-Maschinensteuerung  
\*\* im Vergleich zu konventionellen Arbeitsweisen



## SMART CONSTRUCTION Remote

Smart Construction Remote ist eine Software-Option, die es ermöglicht, Geländeprofile aus der Ferne zu senden und zu aktualisieren, selbst wenn die Maschine offline ist. Darüber hinaus bietet sie dem Fahrer Fernsupport durch eine teilbare Bildschirmsteuerung. Sparen Sie sich bei Problemen vor Ort den Weg zur Maschine und lösen Sie das Problem vom Büro oder einer anderen Baustelle aus. Smart Construction Remote läuft auf Komatsu iMC-Maschinen und diversen After Market GNSS-Systemen unter Windows und Android.



Weitere Informationen zu Smart Construction Remote finden Sie auf [smartconstruction.io](http://smartconstruction.io)





### **Automatikgetriebe**

Das zur Standardausrüstung gehörende hocheffiziente Getriebe der D85EXi/PXi-18 schaltet automatisch in den passenden Gang. Die integrierten, voreingestellten Fahrgeschwindigkeiten reduzieren Einsatzzeiten und erleichtern dem Fahrer die Arbeit. Dank des von Komatsu entwickelten, elektronisch gesteuerten Modulationsventils (ECMV) werden Gangwechsel sanft und zum optimalen Schaltzeitpunkt durchgeführt. So wird bei jedem Einsatz die maximale Antriebskraft übertragen.

### **Effizienter, hydrostatisch betriebener Kühlerventilator**

Da die Drehzahl in Abhängigkeit von Kühlmittel- und Hydrauliköltemperatur elektronisch geregelt wird, läuft der Kühlerlüfter stets mit der minimal nötigen Geschwindigkeit. Dadurch werden Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel reduziert und weniger Energie als bei einem herkömmlichen Kühlerlüfter verbraucht.

### **Einstellbare Leerlaufabschaltung**

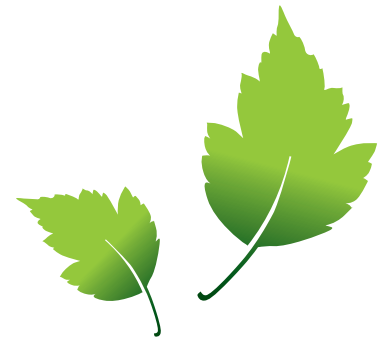
Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem angezeigte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



## Leistungsstark und umweltfreundlich

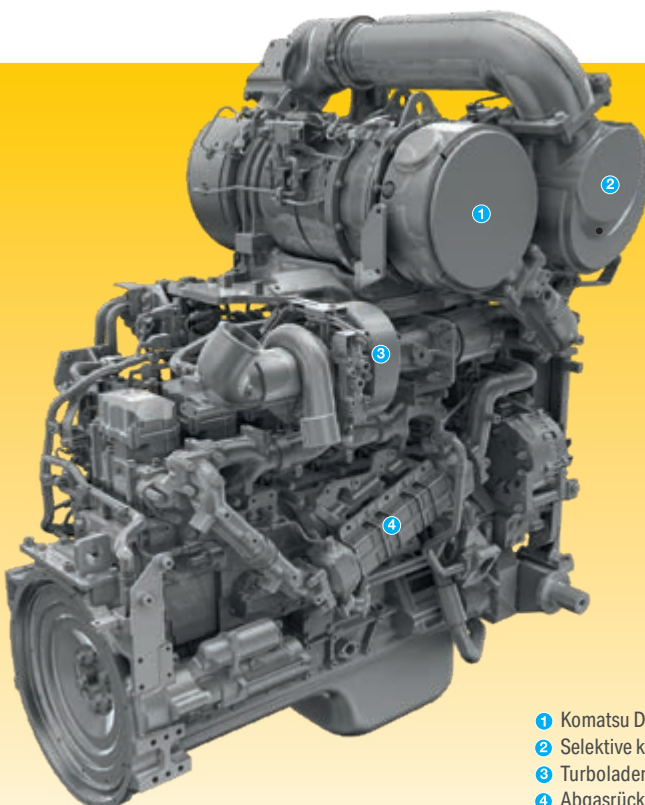
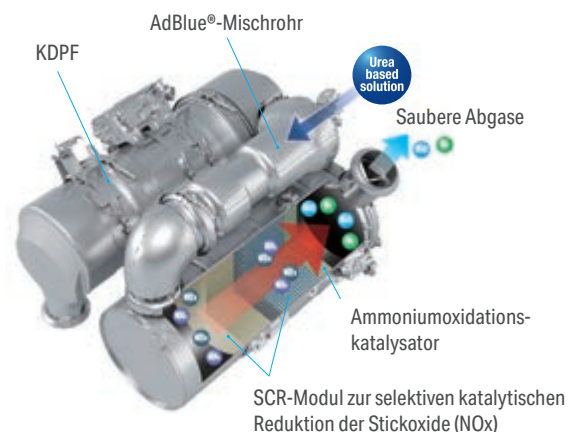
### Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



### Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H<sub>2</sub>O) und ungiftigen Stickstoff (N<sub>2</sub>) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.



#### High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

#### Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

#### Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

- 1 Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)
- 2 Selektive katalytische Reduktion (SCR)
- 3 Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)
- 4 Abgasrückführung (AGR)

## Optimierte Arbeitsausrüstung

### Komatsu-Schilde

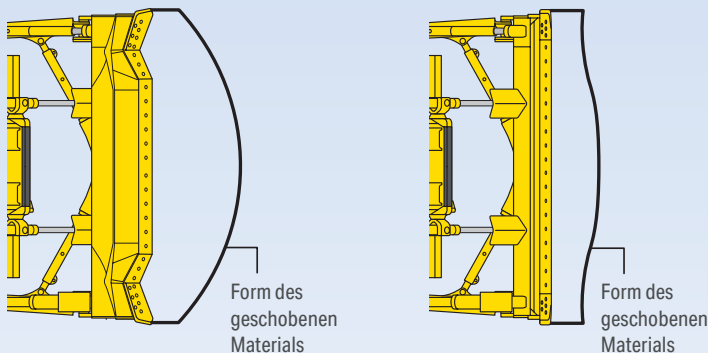
Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammer-profil zum Einsatz, die optimale Feinsteuerbarkeit und maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials und tragen somit auch zur Kraftstoffeinsparung bei.

### Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik (Option)

Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist serienmäßig mit drei Reißzähnen ausgestattet. Die Anzahl der Reißzähne kann abhängig von den Einsatzerfordernungen problemlos umgerüstet werden. Die kraftvolle Parallelogrammkinematik ermöglicht eine senkrechte Zahnbewegung.

### Sigmodozer®-Schild (EXi)

Der Mittelteil des Sigmodozer®-Schilds von Komatsu zeigt dasselbe optimale Eindringverhalten wie eine Schaufel in Trapezform. Die seitlichen Kanten drücken das abrollende Material zur Schildmitte. Zusammen mit den tiefen, seitlichen Schildecken wird die effektive Kapazität erhöht und Materialverlust und somit auch der Kraftstoffverbrauch reduziert. Die flache Schneidkante des Schilds und die serienmäßige Schnittwinkelverstellung sorgen zusätzlich für eine herausragende Planierleistung. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Semi-U-Schild erhöht der Einsatz des Sigmodozer®-Schilds die Produktivität um insgesamt mehr als 15%.



Bis zu 15% höhere Produktivität mit dem neuen Sigmodozer®-Schild (links) im Vergleich zum herkömmlichen Semi-U-Schild (rechts)



Der Sigmodozer®-Schild bietet maximales Volumen und minimalen Materialverlust



Semi-U-Schild





# Erstklassiger Fahrerkomfort

### Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Hoher Fahrerkomfort ist die Grundvoraussetzung für sicheres und produktives Arbeiten. Die D85EXi/PXi-18 bietet dem Fahrer einen bequemen und geräuscharmen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf den Einsatz ermöglicht. Das Hexagonaldesign des Fahrerhauses mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten. Die vollautomatische Hochleistungsklimaautomatik erhöht den Kabineninnendruck und verhindert so, dass Staub von außen eindringen kann. Eine hochwertige, schalldämmende Innenverkleidung minimiert den Geräuschpegel in der Kabine. Der Fahrer kann sein mobiles Endgerät mit dem Bluetooth®-Radio der Maschine verbinden.

### Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Ein bequemer, verstellbarer und gefederter Heavy-Duty-Fahrersitz erhöht zusätzlich Fahrerkomfort und -sicherheit. Während des Planiereinsatzes hat der Fahrer perfekte Sicht auf beide Seiten des Schildes. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reißinsatz kann der Fahrer den Sitz um 15° nach rechts schwenken. Position und Höhe der Lenkkonsole können ebenfalls individuell angepasst werden.

### Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer

Das überarbeitete ROPS/FOPS-Fahrerhaus und die optimierte Position des Fahrersitzes bieten beste Sicht auf den Schild und ermöglichen einfache, sichere und schnelle Planiereinsätze. Um auch die Sicherheit und Effizienz im Reißinsatz zu erhöhen, sorgt die besondere Form des Kraftstofftanks für hindernisfreie Sicht auf den Heckaufreißer und das Heck der Maschine.





## Moderne Bedienelemente



### Hydrostatisches Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) zeichnet sich durch kurze Reaktionszeiten und präzise Kurvenfahrten aus. Beide Ketten werden unterbrechungsfrei angetrieben und ermöglichen so sanfte, kontinuierliche Maschinenbewegungen und auch auf weichem Untergrund oder an Steigungen leistungsstarke und produktive Planiereinsätze.

### Voreingestellte Schaltmuster

Die vorwählbaren Fahrgeschwindigkeiten sind Bestandteil der Standardausrüstung der Maschine, reduzieren die Schaltvorgänge und sorgen für eine bequeme Steuerung der Maschine. Über den UP/DOWN-Schalter am Steuerjoystick wählt der Fahrer eine Kombination aus Vorwärts- und Rückwärtsgerwindigkeit. Zum korrekten Gangwechsel ist dann lediglich noch die Wahl der Fahrtrichtung nötig.

### Einfache und präzise Steuerung

Dank der ergonomischen PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) kann der Fahrer die Maschine effizient und bequem steuern. Die neuen, servo-vorgesteuerten PPC-Bedienhebel ermöglichen präzise Bewegungen und effiziente, schnelle Planiereinsätze mit maximaler Produktivität. Beim Reversieren über gesprengten Fels oder andere grobe Oberflächen kann die Fahrgeschwindigkeit mittels der „Slow Reverse“-Funktion herabgesetzt werden. Dies sorgt für ein ruhigeres Fahrverhalten mit geringeren Vibrationen und reduziertem Kraftstoffverbrauch.

### Wählbare Betriebsarten

Dem Fahrer stehen die Betriebsarten „Power“ (für maximale Leistung) oder „Economy“ (für kraftstoffsparende Einsätze) zur Verfügung. Zusätzlich hat er die Wahl zwischen Automatikgetriebe oder manuellen Gangwechseln und kann so die optimale Maschineneinstellung für den aktuellen Einsatz wählen.



PCCS-Bedienhebel  
(Palm Command Control System)



Besser erreichbare Sicherheitshebel



Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer



## Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

## Breitbild-Monitorsystem

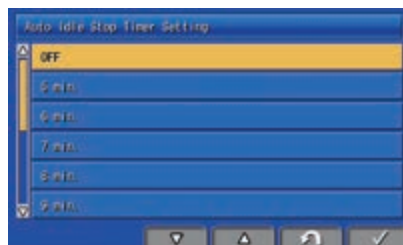
Das Breitbild-Monitorsystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktions-taster. Eine AdBlue®-Füllstandsanzeige ist jetzt ebenfalls in die Standardanzeige integriert.

## Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

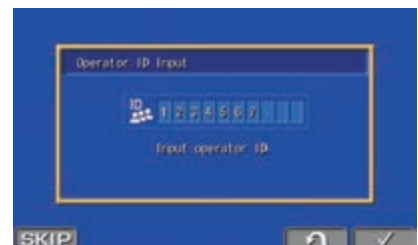
Über die neue weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die Standardanzeige lässt sich unkompliziert an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen.



Auf einen Blick: Einsatzberichte



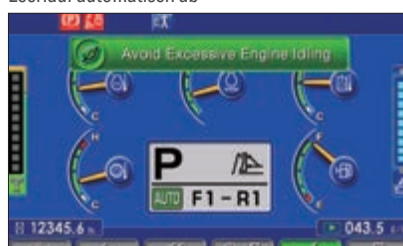
Die anpassbare Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer einstellbaren Zeitspanne im Leerlauf automatisch ab



Fahreridentifikation



Automatische Gangwechsel reduzieren zusätzlich den Kraftstoffverbrauch



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Kraftstoffverbrauchshistorie



## Informations- und Kommunikationstechnologie



### Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

### Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



### Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

### Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



## Haltbar und verlässlich

### Robuster Aufbau

Die extrem verwindungssteife Hauptrahmenstruktur erhöht die Haltbarkeit und reduziert Materialbelastungen in kritischen Bereichen. Der Hauptrahmen mit großen Materialquerschnitten und vorgezogener Pendelachse garantiert höchste Zuverlässigkeit. Um Beschädigungen durch Material zu vermeiden, sind alle Hydraulikleitungen gut geschützt verlegt.

### PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das PLUS-Laufwerk (Parallel Link Undercarriage System) mit niedrigem Schwerpunkt ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste PLUS-Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen an der Pendelaufhängung wurde die Wartungsfreundlichkeit weiter erhöht. Die gekerbte Form der einzelnen Turassegmente sorgt dafür, dass sich weniger Material ansammeln kann und somit die Lebensdauer des PLUS-Laufwerks erhöht wird.

### Stand sicher in jeder Ausführung (EXi/PXi)

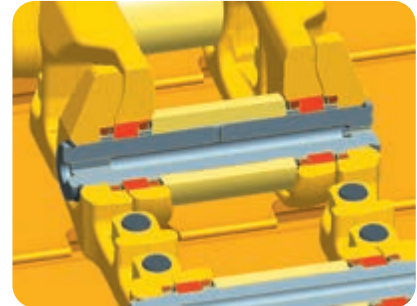
Für höchste Standsicherheit unter allen Einsatzbedingungen ist die D85EXi/PXi-18 mit zwei verschiedenen PLUS-Laufwerken erhältlich. Auf felsigem Untergrund sorgt das EXi-Laufwerk mit schmalen Bodenplatten für maximale Aufstandsfläche. Die PXi-Ausführung ist mit den breitesten Bodenplatten ausgestattet und ideal für Einsätze auf weichem Untergrund geeignet.

### Geschützte Hydraulikleitungen

Bei der Entwicklung der Hydraulik für die Arbeitsausrüstung wurde besonderes Augenmerk auf minimale Wartungskosten gelegt. Alle Hydraulikleitungen sind deshalb gut geschützt und wenn möglich innerhalb der Struktur verlegt.

### Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden. So können Wartungsarbeiten sauberer, schneller und einfacher durchgeführt werden.



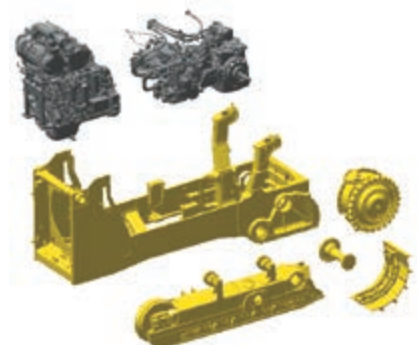
Rotationsbuchsen



Selbstregulierende Leitradaufnahme



Die Hydraulikleitungen sind gut geschützt, wenn möglich innerhalb der Struktur verlegt



Modularer Antriebsstrang



## Einfache Wartung

### Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über einen Schalter im Fahrerhaus umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.

### Komatsu Care

Komatsu Care gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

### Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat die D85EXi/PXi-18 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten. Neue, integrierte Probenentnahmeports für Öl und Kühlmittel vereinfachen die Probeentnahme.

### Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion

Das Multifunktionsmonitorsystem zeigt Betriebsparameter wie Betriebsstunden, Motordrehzahl und Kühlwassertemperatur in Echtzeit an. Jede Abweichung von den normalen Werten wird ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle rechtzeitig angezeigt. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.



Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion



AdBlue®-Tank mit Anzeige



Wartungsfreie Batterie



## Sicherheit hat Vorrang

### Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung der D85EXi/PXi-18 entspricht allen geltenden Industriestandards und minimiert das Unfallrisiko für Personal in und um die Maschine. Der Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige, ein weiterer Motor-Ausschalter sowie akustischer Fahralarm, Handläufe und Verzurrösen verringern zusätzlich das Unfallrisiko.



### LED-Beleuchtung

Langlebige, leuchtstarke LED-Scheinwerfer gehören zur Standardausrüstung der Maschine. Sie sind strategisch positioniert, um den Einsatzort optimal auszuleuchten.



### Verzurrösen

Auf dem Kabinendach und der Motorhaube befinden sich Anschlagösen, an denen sich Servicetechniker für Wartungs- und Reinigungsarbeiten mit einem Auffanggurt sichern können.



### Rückfahrkamera

Dank Rückfahrkamera hat der Fahrer jederzeit den Bereich hinter der Maschine und den Heckaufreißer im Blick. So kann er sich auch bei schlechten Sichtverhältnissen voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.



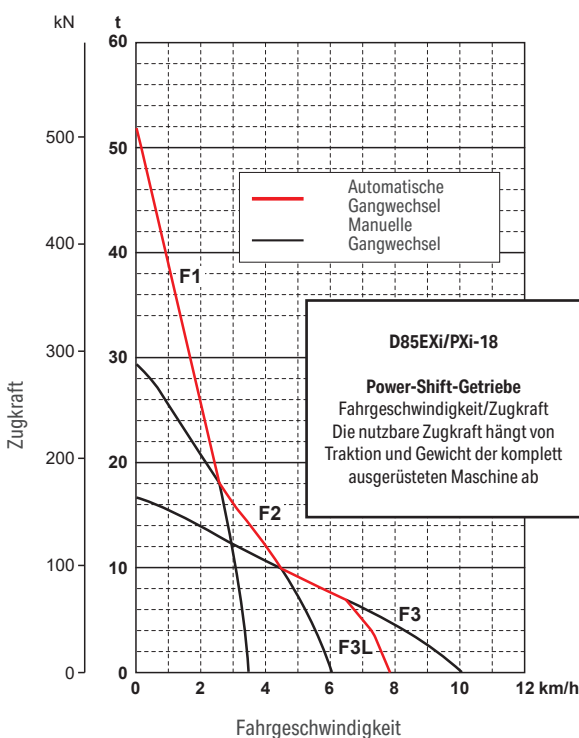
# Technische Daten

## Engine

Modell	Komatsu SAA6D125E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt- Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1900 U/min
ISO 14396	199 kW / 271 PS
ISO 9249 (netto)	197 kW / 268 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	125 × 150 mm
Hubraum	11,04 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Schmiersystem	
Methode	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

## Max. Fahrgeschwindigkeiten

	Vorwärts	Rückwärts
1.	3,3 km/h	4,4 km/h
2.	6,1 km/h	8,0 km/h
3. Gang L	7,8 km/h	9,2 km/h
3.	10,1 km/h	13,0 km/h



## Lenksystem

Typ	Hydrostatisches Lenksystem (HSS)
Steuerung	PCCS-Hebel
Betriebsbremsen	nasse Lamellenbremsen über Bremspedal, mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst
Kleinsten Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten) (gemessen an der Kettenspur)	
D85EXi-18	1,99 m
D85PXi-18	2,24 m

## TORQFLOW-Kraftübertragung

Typ	Komatsu TORQFLOW
Drehmomentwandler	3-teilig, 1-stufig, 1-phasig
Getriebe	Planetengetriebe, hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert
Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten	

## Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	111 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	79 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,73 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,25 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 1,29 t	

## Füllmengen

Kraftstofftank	470 l
Kühlsystem	69 l
Motoröl	38 l
Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe und Lenksystem	60 l
Endantrieb (je Seite)	
D85EXi-18	26 l
D85PXi-18	36 l
Hydraulik Arbeitsausrüstung	69 l
Mehrzahn-Heckaufreißer	20 l
AdBlue®-Tank	34,6 l

## Technische Daten

### Endantrieb

Typ	Stirnrad- und Planetengetriebe, doppelt untersetzt
Turas	segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch

### Betriebsgewicht (ca.)

Inklusive Schild, ROPS-Kabine, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank	
D85EXi-18 mit verstärktem Sigmadozer®	30920 kg
D85PXi-18 mit geradem Tiltschild	29590 kg

### Laufwerk

Aufhängung	Pendelachse
Laufrollenrahmen	großdimensioniertes Mono-coque-System
Lauf- und Stützrollen	geschmierte Laufrollen
Ketten	PLUS-Ketten
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner

### D85EXi-18

Anzahl der Laufrollen (je Seite)	7
Anzahl Bodenplatten (je Seite)	41
Bodenplattenbreite (Standard)	610 mm
Aufstandsfläche (ISO16754)	36970 cm <sup>2</sup>
Bodendruck* (ISO16754)	0,66 kgf/cm <sup>2</sup>
Spurweite	2000 mm
Kettenlänge am Boden	3030 mm

### D85PXi-18

Anzahl der Laufrollen (je Seite)	8
Anzahl Bodenplatten (je Seite)	45
Bodenplattenbreite (Standard)	910 mm
Aufstandsfläche (ISO16754)	62970 cm <sup>2</sup>
Bodendruck* (ISO16754)	0,42 kgf/cm <sup>2</sup>
Spurweite	2250 mm
Kettenlänge am Boden	3460 mm

\* Inklusive Schild, ROPS-Kabine, hydraulischer Steuereinheit, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.

### Hydrauliksystem

Typ	CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem
Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht	
Hauptpumpe	Verstellkolbenpumpe
Max. Fördermenge	331 l/min
Einstellung Überdruckventil	230 kg/cm <sup>2</sup>
Steuerventile für Sigmadozer®-Schild oder geraden Tiltschild	
Schildhub	Heben, Halten, Senken und Schwimmen
Schildneigung	Rechts, Halten, Links
Zusätzliche Steuerventile für Mehrzahn-Heckaufreißer	
Aufreißerhub	Heben, Halten, Senken
Aufreißerneigung	Zunehmen, Halten, Abnehmen

### Anzahl Zylinder × Durchmesser

Schildtyp	Sigmadozer®	Gerader Tilt. /Semi-U
Schildhub	2 × 100 mm	2 × 100 mm
Schildneigung	1 × 150 mm	1 × 150 mm
Schildneigung/ Schnittwinkelverstellung	1 × 150 mm	-
Schildwinkel	2 × 130 mm	-

### Mehrzahn-Heckaufreißer

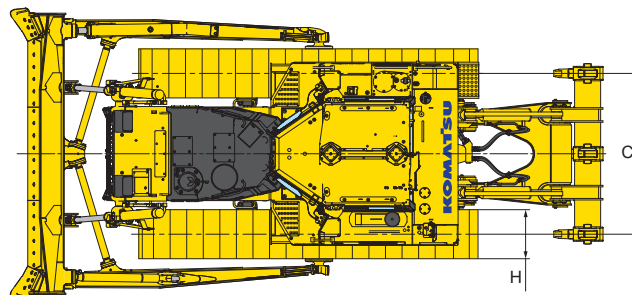
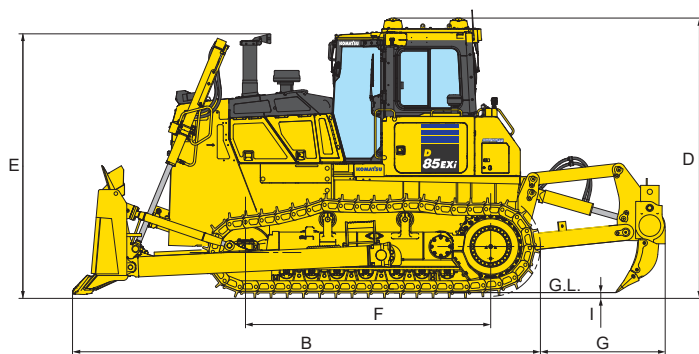
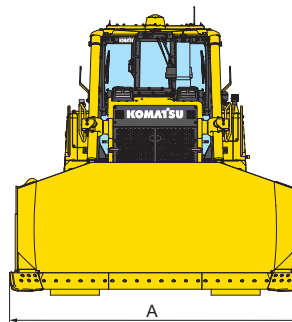
Typ	hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer
Anz. Reißzähne	3
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	2500 kg
Max. Schürftiefe	655 mm



## Abmessungen

	D85EXi-18 Sigmadozer®-Schild und Mehrzahn-Heckaufreißer	D85PXi-18 Gerader Tiltschild mit langem Zugmaul
A	3575 mm	4355 mm
B	5810 mm	6025 mm
C	2000 mm	2250 mm
D	3498 mm	3498 mm
E	3300 mm	3300 mm
F	3030 mm	3460 mm
G	1545 mm	410 mm
H	610 mm	910 mm
I	72 mm	72 mm

Bodenfreiheit: 460 mm (+ Steghöhe)



## Schilde

	Länge über alles mit Schild	Schild- volumen	Schild Länge × Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Max. Einstichtiefe	Max. Tiltweg	Gewicht Baugruppe
D85EXi-18 mit verstärktem Sigmadozer®-Schild	5810 mm	7,2 m <sup>2</sup>	3575 × 1665 mm	1225 mm	580 mm	700 mm	4030 kg
D85PXi-18 mit geradem Tiltschild	6025 mm	5,9 m <sup>2</sup>	4355 × 1400 mm	1240 mm	550 mm	500 mm	3140 kg

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

## Standard- und Sonderausrüstung

### Motor

Komatsu SAA6D125E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Anlasser 24 V / 7,5 kW	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Batterien 2 × 12 V / 200 Ah	●
Ansaugstutzen mit Vorreiniger	●
Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator mit Umkehrfunktion	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Kühlwasserausgleichstank	●
HD-Kühlermaske	●
Kraftstofffeinfüllsieb	●
Kraftstoffvorfilter (10 Micron) und Feinfilter (2 Micron)	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Seitliche Flügeltüren	●
Anlasser 24 V / 11 kW	○

### Fahrertrieb und Bremsen

Hydroshift-Automatikgetriebe	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
Dämpfer	●
„Quick Shift“-Betriebsart	●
Hydrostatisches Lenksystem (HSS)	●
PCCS-Fahrbedienhebel	●
Negativ-Gaspedal	●
Bremspedal	●

### Laufwerk

PLUS-Ketten	●
610 mm HD-Einstegbodenplatten (EXi)	●
910 mm Einstegbodenplatten (PXi)	●
Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitte	●
Segmentierter Turas	●
Starre Laufrollen	●
Hydraulische Kettenspanner	●
Bauchschutz, Ölwanne und Getriebe	●
660 mm HD-Einstegbodenplatten (EXi)	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

### Fahrerhaus

Luftgefederter, beheizbarer, drehbarer Fahrersitz, verstellbar, mit hoher Rückenlehne	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Aufstiegsfußrasten	●
Klimaautomatik	●
Radio mit Bluetooth®	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
USB-Anschluss zum Aufladen von Mobilgeräten	●
2 × 12 V Stromversorgung (120 W)	●
1 × 24 V Stromversorgung	●
Gedämpfte Kabinenlagerung	●
Sonnenschutzrollo für die Frontscheibe	●
Scheibenwischer hinten und vorne	●
Scheibenwischer Türen	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Getränkhalter	●
Ablagefach	●

### Wartung

Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Wasserabscheider	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Werkzeugsatz	●
Halter Fettpresse	●
Spatenhalter	●
Probenentnahmeports für Öl und Kühlmittel	●

### Hydrauliksystem

Schildhydraulik	●
Hydraulik für Heckaufreißer (EXi)	●
Einhebel-Schildsteuerung	●
Hydraulik für Heckaufreißer (Nachrüstsatz)	○

### LED-Beleuchtung

Scheinwerfer: 4 vorne und 2 hinten	●
Zusatzscheinwerfer, hinten	●



## Sicherheitsausrüstung

Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard, ISO 3471, SAE J1040 und APR88 ROPS Standard	●
Rückfahralarm	●
Signalhorn	●
Rückfahrkamera	●
Batterie Hauptschalter (abschließbar)	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Verzurrösen	●
Feuerlöscher	○
Erste-Hilfe-Satz	○

## Schilde

Verstärkter Sigmadozer®-Schild, mit hydraulischer Schnittwinkelverstellung, Tiltschild 7,2 m <sup>3</sup> (EXi)	●
Gerader Tiltschild 5,9 m <sup>3</sup> (PXi)	●

## Anbaugeräte

Frontzughaken	●
Zugmaul (nicht mit Heckaufreißer)	●
Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Schilde und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

---

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU**

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

