

KOMATSU

PC50MR-5 PC55MR-5



Minibagger

Motorleistung

29,1 kW / 39,6 PS @ 2400 U/min

Betriebsgewicht

PC50MR-5: 4950 kg

PC55MR-5: 5280 kg

Löffelvolumen

PC50MR-5: 0,055 - 0,16 m³

PC55MR-5: 0,055 - 0,18 m³

Höhere Kraftstoffeffizienz und
Umweltfreundlichkeit



Motorleistung

29,1 kW / 39,6 PS @ 2400 U/min

Betriebsgewicht

**PC50MR-5: 4950 kg
PC55MR-5: 5280 kg**

Löffelvolumen

**PC50MR-5: 0,055 - 0,16 m³
PC55MR-5: 0,055 - 0,18 m³**



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- 6 wählbare Betriebsarten
- Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung
- Drehzahlregler

Erstklassiger Komfort

- Neu entwickelte Fahrerkabine
- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 3,5-Zoll-LCD-Display
- Zahlreiche nützliche Elemente rund um den Fahrersitz

Maximale Effizienz

- Für jeden Einsatz die passende Konfiguration

Sicherheit hat Vorrang

- Heckkamerasystem
- Neutralstellungserkennung
- Motor-Notausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Große Verzurrösen

Einfache Wartung

- Kippkabine
- Weit zu öffnende Motorhaube
- Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Leistungsstark und umweltfreundlich



Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC50/55MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

6 wählbare Betriebsarten

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 6 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden.

Maximale Effizienz

Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Gummi-, Stahl- oder Roadlinerketten stehen zur Wahl. Die 1-/2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarem Grabenräumlöffel.

Elektronische Steuereinheit

Der Kraftstoffverbrauch des PC50/55MR-5 wurde um weitere 5% gesenkt. Die Leistung von Motor und Hydrauliksystem werden zu jedem Zeitpunkt optimal an die jeweils aktuellen Einsatzbedingungen angepasst und eine zusätzliche Verringerung der Hydraulikdruckverluste trägt zu einer weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.

Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung

Beide Funktionen gehören zur Standardausrüstung. Die automatische Drehzahlabsenkung wird aktiviert, sobald sich die Bedienhebel der Arbeitsausrüstung für ein paar Sekunden in Neutralstellung befinden. Die automatische Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne im Leerlauf ab, um unnötigen Kraftstoffverbrauch zu vermeiden.

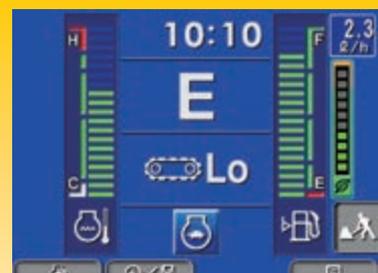


Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



Komatsu 4D88E-7 Motor mit Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung (HPCR) und Dieselpartikelfilter (DPF)



Eco-Anzeige und Verbrauchsanzeige für noch kraftstoffeffizienteren Betrieb

Erstklassiger Komfort

Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC50/55MR-5 überragenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die optional erhältliche Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Die große Tür sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.

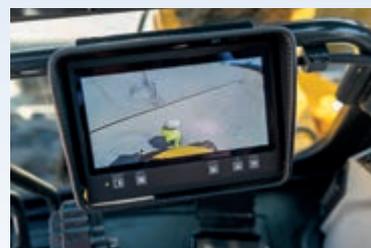
Erstklassiger Fahrerkomfort

Die proportionalen Joysticks sind Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte. Mittels des Drehzahlreglers lässt sich die Motordrehzahl leicht anpassen. Der automatische 2-Stufen-Fahrtrieb sorgt für sanftes und effizientes Fahren der Maschine. Beim Einsatz des Schilts kann mit dem Wahltaster auf dem Schildsteuerhebel leicht zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrtrieb und konstanter 1. Fahrstufe gewechselt werden. Ein 12 V Stromanschluss ist ebenfalls in der Kabine vorhanden.



Multifunktionsmonitorsystem mit separatem Bildschirm für die Heckkamera

Das hochauflösende 3,5-Zoll-LCD-Display lässt sich unabhängig vom Betrachtungswinkel und Lichtverhältnissen hervorragend ablesen. Verschiedene Warnhinweise und Maschineninformationen werden leicht verständlich dargestellt. Zahlreiche hilfreiche Informationen wie Einsatzberichte, Maschineneinstellungen und Wartungsdaten werden bereitgestellt. Auf einem separaten Bildschirm wird dem Fahrer das Bild der Heckkamera angezeigt, sodass er den Bereich hinter der Maschine jederzeit im Blick hat. Dies steigert die Sicherheit auf der Baustelle erheblich.



Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung



Kippkabine

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit zu öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine leicht nach oben gekippt werden.

Einfache Reparaturen

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für den Wechsel des Motoröls und das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks reduziert Stillstandzeiten und Kosten.



Hintere Wartungsklappen für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Bequemes und sicheres Betanken und Nachfüllen von Öl unter der vorderen Haube



Der große Kraftstofffilter und der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider schützen den Motor.



Das Multifunktionsmonitorsystem versorgt den Fahrer mit Wartungsinformationen

Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

X-förmiger Unterwagen

Der Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.

Minimaler Schwenkradius

Dank des extrem geringen Schwenkradius mit minimalem Überhang über die Kette (60 mm für den PC50MR-5 und 140 mm für den PC55MR-5) kann der Fahrer sich auch auf engem Raum voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Wartungserfassung

Wartungs- und Servicearbeiten werden im Monitorsystem erfasst. Steht die nächste Wartung in weniger als 30 Stunden an, wird eine Erinnerung auf dem Display angezeigt.



Zusätzlicher Motor-Ausschalter



Kontrollanzeige für Sicherheitsgurt und Neutralstellungserkennung



Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern

Technische Daten

Motor

| | |
|----------------------------|--|
| Modell | Komatsu 4D88E-7 |
| Typ | Wassergekühlter 4-Takt-Motor mit Direkteinspritzung |
| Motorleistung | |
| bei Nenn Drehzahl | 2400 U/min |
| ISO 14396 | 29,1 kW / 39,6 PS |
| ISO 9249 (netto) | 27,7 kW / 37,7 PS |
| Zylinderzahl | 4 |
| Bohrung × Hub | 88 × 90 mm |
| Hubraum | 2189 cm ³ |
| Max. Drehmoment / Drehzahl | 137 Nm / 1440 U/min |
| Luftfiltertyp | trocken |
| Kraftstoff | Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016. |

Hydrauliksystem

| | |
|---|------------------------------|
| Typ | Komatsu CLSS-Hydrauliksystem |
| Hauptpumpe | 2 Verstellpumpen |
| Max. Fördermenge | 53,5 × 2 + 33,8 + 12 l/min |
| Max. Betriebsdruck | 26,5 MPa (265 bar) |
| Hydraulikmotoren | |
| Fahrantrieb | 2 Verstellmotoren |
| Schwenken | 1 Konstantmotor |
| Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge) | |
| Ausleger | 90 × 691 mm |
| Stiel | |
| PC50MR-5 | 80 × 649 mm |
| PC55MR-5 | 85 × 733 mm |
| Löffel | |
| PC50MR-5 | 70 × 580 mm |
| PC55MR-5 | 75 × 580 mm |
| Ausleger schwenken | |
| PC50MR-5 | 90 × 630 mm |
| PC55MR-5 | 95 × 630 mm |
| Schild | 110 × 140 mm |
| Losbrechkraft (ISO 6015) | |
| PC50MR-5 | 3390 daN (3460 kg) |
| PC55MR-5 | 3900 daN (3980 kg) |
| Reißkraft (ISO 6015) | |
| PC50MR-5 | |
| 1375 mm Stiel | 2160 daN (2220 kg) |
| 1770 mm Stiel | 2010 daN (2050 kg) |
| PC55MR-5 | |
| 1640 mm Stiel | 2392 daN (2440 kg) |
| 2000 mm Stiel | 2226 daN (2270 kg) |

Schwenkwerk

| | |
|---|-----------|
| Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzählter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung. | |
| Schwenkgeschwindigkeit | 9,0 U/min |

Fahrantrieb und Bremsen

| | |
|------------------------------------|---|
| Steuerung | 2 Bedienelemente/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten |
| Antriebssystem | hydrostatisch |
| Hydraulikmotoren | 2 Axialkolbenmotoren |
| Untersetzung | Planetengerichte |
| Max. Fahrgeschwindigkeiten Lo / Hi | 2,6 / 4,6 km/h |
| Max. Zugkraft | 4200 daN (4280 kgf) |

Laufwerk

| | |
|------------------------|---|
| Bauweise | X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise |
| Laufrollen (je Seite) | 4 |
| Stützrollen (je Seite) | 1 |
| Bodenplattenbreite | 400 mm |
| Bodendruck | 0,28 kg/cm ² |

Umwelt

| | |
|---|--|
| Motoremissionen | gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V |
| Geräuschpegel | |
| LwA Umgebung | 96 dB(A) (2000/14/EC Stufe II) |
| LpA Fahrerohr | 77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test) |
| Vibrationspegel (EN 12096:1997) | |
| Hand-Arm-Vibrationen | ≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,58 m/s ²) |
| Ganzkörper-Vibrationen | ≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,22 m/s ²) |
| Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,6 kg, CO ₂ -Äquivalent 0,86 t. | |

Betriebsgewicht (ca.)

| | PC50MR-5 | PC55MR-5 |
|------------------|----------|----------|
| Gummiketten | 4950 kg | 5280 kg |
| Roadliner-Ketten | 5020 kg | 5350 kg |
| Stahlketten | 5020 kg | 5350 kg |

Betriebsgewicht inklusive Fahrerkabine, angegebener Arbeitsausrüstung, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

Schild

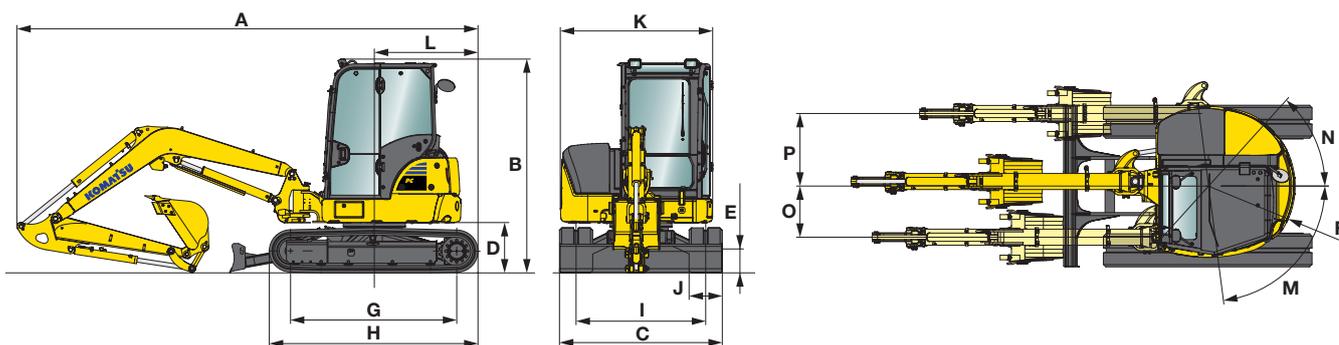
| Typ | Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau |
|----------------------------|---|
| Breite × Höhe | 1960 × 355 mm |
| Schild, max. Hubhöhe | 430 mm |
| Schild, max. Einstichtiefe | 330 mm |

Füllmengen

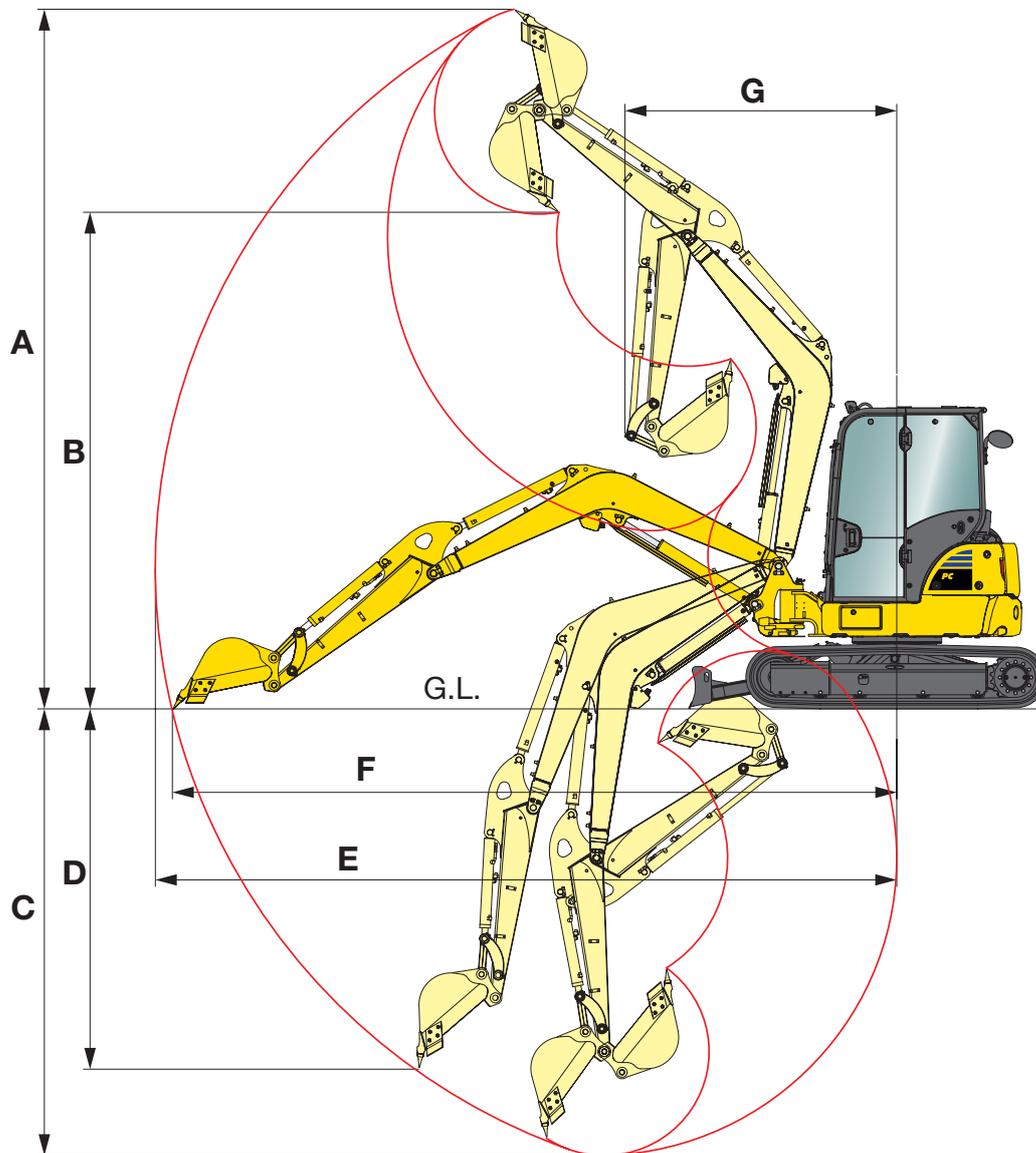
| | |
|-------------------------|-------|
| Kraftstofftank | 65 l |
| Kühlsystem | 8,8 l |
| Motoröl (Nachfüllmenge) | 7,5 l |
| Hydrauliksystem | 55 l |

Abmessungen

| | | PC50MR-5 | | PC55MR-5 | |
|---|----|----------|------|----------|------|
| Länge Ausleger | mm | 2640 | | 2900 | |
| Stiellänge | mm | 1375 | 1770 | 1640 | 2000 |
| A Länge über alles | mm | 5220 | 5300 | 5550 | 5615 |
| B Höhe über alles | mm | 2590 | | 2590 | |
| C Breite über alles | mm | 1960 | | 1960 | |
| D Bodenfreiheit unter Gegengewicht | mm | 610 | | 610 | |
| E Bodenfreiheit | mm | 290 | | 290 | |
| F Heckschwenkradius | mm | 1040 | | 1120 | |
| G Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas) | mm | 2000 | | 2000 | |
| H Laufwerkslänge | mm | 2520 | | 2520 | |
| I Spurweite | mm | 1560 | | 1560 | |
| J Bodenplattenbreite | mm | 400 | | 400 | |
| K Gesamtbreite des Oberwagens | mm | 1835 | | 1835 | |
| L Hintere Ausladung | mm | 1265 | | 1265 | |
| M/N Auslegerschwenkwinkel | ° | 85 / 50 | | 85 / 50 | |
| O Auslegerversatz links | mm | 630 | | 630 | |
| P Auslegerversatz rechts | mm | 880 | | 880 | |



Arbeitsbereich



| Arbeitsbereich | | PC50MR-5 | | PC55MR-5 | |
|--|----|----------|------|----------|------|
| Stiellänge | mm | 1375 | 1770 | 1640 | 2000 |
| A Max. Einstichhöhe | mm | 5500 | 5780 | 5915 | 6180 |
| B Max. Ausschütthöhe | mm | 3775 | 4060 | 4200 | 4470 |
| C Max. Grabtiefe | mm | 3300 | 3705 | 3770 | 4130 |
| D Max. senkrechte Grabtiefe | mm | 2730 | 3145 | 3030 | 3380 |
| E Max. Reichweite | mm | 5735 | 6130 | 6220 | 6570 |
| F Max. Reichweite in der Standebene | mm | 5575 | 5980 | 6075 | 6435 |
| G Min. Schwenkradius | mm | 2290 | 2410 | 2285 | 2390 |
| Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger | mm | 1760 | 1860 | 1760 | 1855 |

Hubkraft

A Reichweite von Mitte Schwenklager

B Lasthakenhöhe

Hubkraftangaben mit Löffel, Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder



Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenklängsrichtung



Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

PC50MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, parallel, 109 kg Löffel

| Stiellänge | A | | 4,0 m | 3,0 m | 2,0 m |
|------------|-----------|------|-------|-------|-------|
| | Max. | B | | | |
| 1375 mm | 4,0 m kg | 950 | - | - | - |
| | 3,0 m kg | 930 | 920 | - | - |
| | 2,0 m kg | 930 | 1060 | 1240 | - |
| | 1,0 m kg | 1010 | 1300 | 1900 | - |
| | 0,0 m kg | 1150 | 1480 | 2300 | 1210 |
| | -1,0 m kg | 1250 | 1500 | 2310 | 2510 |
| 1770 mm | 4,0 m kg | 780 | 770 | - | - |
| | 3,0 m kg | 710 | 730 | - | - |
| | 2,0 m kg | 700 | 890 | - | - |
| | 1,0 m kg | 750 | 1160 | 1620 | - |
| | 0,0 m kg | 860 | 1400 | 2160 | 1250 |
| | -1,0 m kg | 1080 | 1500 | 2320 | 2100 |

PC50MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, über Seite, 109 kg Löffel

| Stiellänge | A | | 4,0 m | 3,0 m | 2,0 m |
|------------|-----------|-----|-------|-------|-------|
| | Max. | B | | | |
| 1375 mm | 4,0 m kg | 890 | - | - | - |
| | 3,0 m kg | 640 | 740 | - | - |
| | 2,0 m kg | 510 | 720 | 1160 | - |
| | 1,0 m kg | 480 | 680 | 1060 | - |
| | 0,0 m kg | 480 | 650 | 1000 | 1210 |
| | -1,0 m kg | 550 | 640 | 980 | 1900 |
| 1770 mm | 4,0 m kg | 690 | 750 | - | - |
| | 3,0 m kg | 520 | 730 | - | - |
| | 2,0 m kg | 440 | 730 | - | - |
| | 1,0 m kg | 410 | 680 | 1080 | - |
| | 0,0 m kg | 410 | 640 | 990 | 1250 |
| | -1,0 m kg | 460 | 620 | 960 | 1850 |

PC55MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, parallel, 110 kg Löffel

| Stiellänge | A | | 4,0 m | 3,0 m | 2,0 m |
|------------|-----------|------|-------|-------|-------|
| | Max. | B | | | |
| 1640 mm | 4,0 m kg | 810 | 770 | - | - |
| | 3,0 m kg | 830 | 780 | - | - |
| | 2,0 m kg | 870 | 960 | 1170 | - |
| | 1,0 m kg | 920 | 1220 | 1830 | - |
| | 0,0 m kg | 980 | 1420 | 2230 | 1270 |
| | -1,0 m kg | 1050 | 1480 | 2270 | 2450 |
| 2000 mm | 4,0 m kg | 720 | 600 | - | - |
| | 3,0 m kg | 740 | 630 | - | - |
| | 2,0 m kg | 750 | 820 | - | - |
| | 1,0 m kg | 800 | 1090 | 1570 | - |
| | 0,0 m kg | 870 | 1330 | 2090 | 1320 |
| | -1,0 m kg | 930 | 1450 | 2250 | 2150 |

PC55MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, über Seite, 110 kg Löffel

| Stiellänge | A | | 4,0 m | 3,0 m | 2,0 m |
|------------|-----------|-----|-------|-------|-------|
| | Max. | B | | | |
| 1640 mm | 4,0 m kg | 750 | 770 | - | - |
| | 3,0 m kg | 570 | 780 | - | - |
| | 2,0 m kg | 490 | 810 | 1170 | - |
| | 1,0 m kg | 460 | 760 | 1170 | - |
| | 0,0 m kg | 460 | 720 | 1090 | 1270 |
| | -1,0 m kg | 510 | 700 | 1070 | 2070 |
| 2000 mm | 4,0 m kg | 620 | 600 | - | - |
| | 3,0 m kg | 490 | 630 | - | - |
| | 2,0 m kg | 430 | 810 | - | - |
| | 1,0 m kg | 400 | 760 | 1190 | - |
| | 0,0 m kg | 400 | 710 | 1090 | 1320 |
| | -1,0 m kg | 430 | 680 | 1050 | 2020 |

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

| | |
|--|---|
| Wassergekühlter Komatsu 4D88E-7 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Direkteinspritzung | ● |
| Gemäß Abgasnorm EU Stufe V | ● |
| Dieselpartikelfilter (DPF) | ● |
| Drehzahlregler | ● |
| Automatische Drehzahlrückstellung | ● |
| Automatische Leerlaufabschaltung | ● |
| Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage | ● |
| Lichtmaschine 12 V / 55 A | ● |
| Anlasser 12 V / 2,3 kW | ● |
| Batterien 12 V / 72 Ah | ● |

Hydrauliksystem

| | |
|---|---|
| 6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus) | ● |
| Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Proportionalsteuerung der Anbaugeräte | ● |
| PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung | ● |
| Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel (HCU-A) | ● |
| Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit | ● |
| Druckregelventile am Steuerblocksegment | ○ |
| Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler | ○ |
| 2. Hydraulikkreislauf (HCU-C) | ○ |

Laufwerk

| | |
|-------------------------------|---|
| 400 mm Gummibodenplatten | ● |
| 400 mm Roadliner-Bodenplatten | ○ |
| 400 mm Stahlbodenplatten | ○ |

Fahrerkabine

| | |
|--|---|
| ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kippkabine mit Heizung, Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, unterer Scheibe, Scheibenwischer, Bodenmatte, Sonnenschutzrollo | ● |
| Luftgefederter Komfort-Fahrersitz mit Automatik-Sicherheitsgurt | ● |
| Monitorsystem mit 3,5"-Farbdisplay | ● |
| 12 V Stromversorgung | ● |
| Getränkehalter und Dokumentenablage | ● |
| Klimaanlage | ○ |
| Radiovorbereitung & Radio | ○ |

Wartung

| | |
|--|---|
| Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige | ● |
| Batterie Hauptschalter | ● |
| Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G) | ● |

Sicherheitsausrüstung

| | |
|--|---|
| Heckkamerasystem | ● |
| Fahralarm | ● |
| Elektrisches Warnhorn | ● |
| Rückspiegel (links und rechts) | ● |
| Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern | ● |
| Überlastwarneinrichtung | ● |
| Motor-Notausschalter | ● |
| Neutralstellungserkennung | ● |
| Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige | ● |
| Rutschfeste Oberfläche am Kabineneingang | ● |
| Halterung für OPG Stufe 1 Frontschutzgitter | ● |
| Koppel mit Anschlagöse | ○ |
| Sicherheitsventil Schild | ○ |
| Rundumleuchte | ○ |

LED-Beleuchtung

| | |
|--|---|
| Arbeitsscheinwerfer am Ausleger | ● |
| Zwei Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine | ● |
| Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine | ● |

Arbeitsausrüstung

| | |
|---------------------------------------|---|
| Ausleger | ● |
| Schild | ● |
| 1375 mm Stiel (PC50MR-5) | ● |
| 1640 mm Stiel (PC55MR-5) | ● |
| Hubzylinderschutz | ● |
| Schutz für Sicherheitsventil Ausleger | ● |
| 1770 mm Stiel (PC50MR-5) | ○ |
| 2000 mm Stiel (PC55MR-5) | ○ |
| Komatsu-Löffel (300 - 800 mm) | ○ |

Sonstige Ausrüstung

| | |
|---|---|
| Standardlackierung und Typenbezeichnung | ● |
| Ersatzteibuch und Betriebsanleitung | ● |
| Umschaltventil an Löffelzylinder für Greifereinsatz | ○ |
| Spezielle Oberflächenwachsung | ○ |

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

