



I4CR

Leistungsstarker Prallbrecher als Kompaktanlage für professionelle Anwender

Der neue McCloskey® I4CR-Prallbrecher ist das jüngste Mitglied der leistungsstarken kompakten Prallbrecherreihe von McCloskey. Der I4CR ist eine Klasse für sich und vereint die Leistungsfähigkeit eines 1.125 mm Prallbrechers mit einem kompakten Design für maximale Performance und Mobilität.

Bei der Konstruktion des Brechers wurde auf einen guten Zugang zu den Hauptkomponenten geachtet, mit einem hervorragenden Design für den Betrieb, die Wartung und den Service. Die hochmoderne Kupplungs-Technologie sorgt für geringeren Kraftstoffverbrauch und reduzierten Wartungsaufwand bei gleichzeitiger erhöhter Sicherheit und maximaler Produktivität. Mit seinen unkomplizierten

Bedienfunktionen und seiner effizienten Hydraulik ist der raupenmobile Hochleistungsbrecher I4CR für eine Vielzahl von Materialien und Anwendungen ein echter Gewinn. Mit dem angehängtem großzügig dimensionierten Siebkasten und dem Rückführband kann direkt ein hochwertiges qualifiziertes Endprodukt hergestellt werden, ohne dass der Sieblasten zum Flaschenhals bei kleineren Trennschnitten wird. Das Rückführband kann seitlich heraus geschwenkt werden, um direkt eine weitere Überkornzielfraktion herzustellen.

Leistungsmerkmale

- Bedienung: Ein-Mann-Betrieb/Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb
- Lastabhängige Steuerung der Materialzuführung
- Brechkammer: Überlastsystem, hydraulisch öffnender Brechereinlauf
- Direktangetriebener Rotor für maximale Performance
- Verstellbares Prallwerk für den Einsatz in der Sekundär- oder Primärzerkleinerung
- Robuste Chassis-Konstruktion
- Sehr gute Zugänglichkeit für Service und Wartung/ Arbeitsplatz im Motorraum
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder.
- Kurze Rüstzeiten



Großer Aufgeber

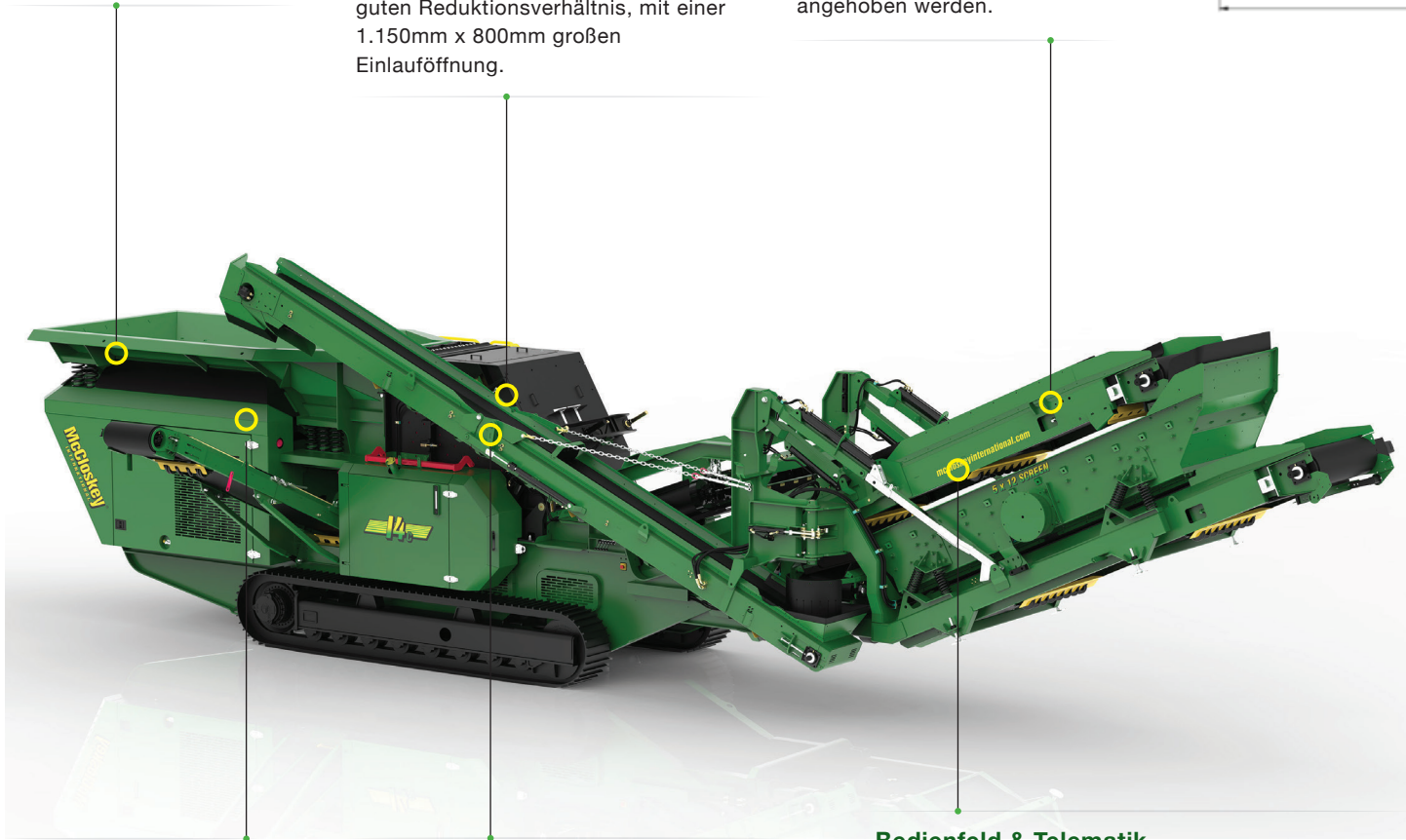
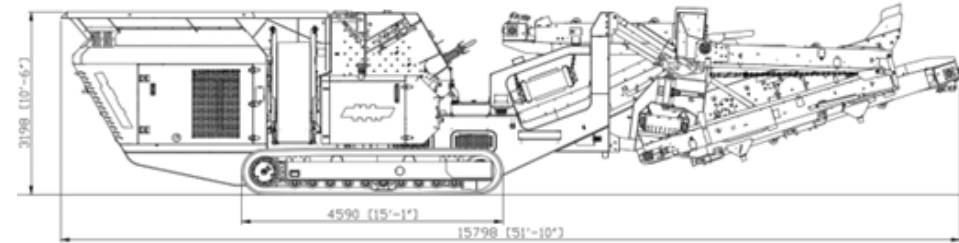
Einteiliger Vibrationsrinne mit einem Fassungsvermögen von 3,8m³.

Backenbrecher

Leistungsstarke Brechkammer mit 4-Leisten-Rotor (1.050mm x 1.125mm), 3-stufige Prallschwinge mit einem sehr guten Reduktionsverhältnis, mit einer 1.150mm x 800mm großen Einlauföffnung.

Hauptfördergurt

1.200mm breiter Gurt, mit großem Haldenvolumen. Förderband kann hydraulisch abgesenkt und angehoben werden.



Antrieb Rotor

Direktantrieb des Rotors über eine Kupplung, für eine maximale Kraftübertragung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Kompakte Kombianlage - Siebkasten mit Überkornrückführung

Hervorragende Produktionsleistung durch den großen Hub und die hohe Geschwindigkeit des Kegels in Bezug auf Kapazität, Reduktionverhalten und ein qualitativ hochwertiges Endprodukt.

Bedienfeld & Telematik

Benutzerfreundliches, wasser- und staubdichtes Bedienfeld. Ermöglicht die Überwachung von Drücken, Flüssigkeitsständen und dem Kraftstoffverbrauch. Ermöglicht die Steuerung/ Einstellung von Brecher, Kettenfahrwerk und Aufgeber per Knopfdruck. Telematikfähig mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem

DATEN

Transportmaße:

Höhe:	3,20m
Länge:	15,80m
Breite:	3,00m
Gewicht:	41.000kg - mit Magnet und Seitenausstragsband

Motor:

CAT C9.3B 375PS (280kW)

Aufgabebetrichter:

3,8m³, integrierte Vorabsiebung

4-Leisten-Rotor:

1.050mm Durchmesser x 1.125mm breit

Magnet

Bänder

(Gurtbreiten/Abwurfhöhe)

Hauptband:	1.200mm/3.753mm
Seitenband:	600mm/2.758mm
Feinband:	1.200mm/3.013mm
Rückführband:	500mm

Siebkasten:

3.660mm x 1.525mm

OPTIONEN

- Verschiedene Schlagleisten je nach Aufgabenstellung
- Staubbierhaltung/Wasserpumpe
- Arbeitslichter
- Betankungspumpe
- Schlagleisten Wechsellvorrichtung
- Abdeckung der Vorabsiebung
- Telematik-System