



J45

Robuster Hochleistungs-Backenbrecher

Der robuste McCloskey® J45 Backenbrecher verfügt über eine echte 1.140 x 688 große Brecher-Einlauföffnung. Der J45 ist mit Füllstands- und Lastsensoren ausgestattet und gewährleistet dadurch eine optimale Materialverarbeitung in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen.

Der J45 ist als Vorbrecher optimiert und verfügt über ein robustes Bofor-Vorsieb und Übergaberutschen mit steileren Winkeln, um das Anhaften von Material zu reduzieren. Für Anwendungen mit bindigen Materialien oder vielen Feianteilen im Aufgabegut kann optional ein aggressives aktives Vorsieb gewählt werden.

Der J45 verfügt über einen großvolumigen Aufgeber mit einem Fassungsvermögen von fast 6m³, der über eine Schwingförderrinne installiert ist. Das Hauptförderband ist mit einer leicht zugänglichen, hochbelastbaren Abdeckhaube versehen und kann hydraulisch abgesenkt werden, um den Zugang und die Wartung zu erleichtern. Der J45 ist robust und vielseitig einsetzbar und bietet eine praxiserprobte Zuverlässigkeit, die bei schwierigsten Einsätzen und unter den härtesten Bedingungen auf der ganzen Welt getestet wurde.

Leistungsmerkmale

- Integrierter hydraulisch klappbarer Aufgabebunker mit Vorabsiebung
- 4 hydraulische Stützfüße
- Einschwingen-Backenbrecher 1.140mm x 688 mm
- Brechkammer mit hydraulischer Spaltverstellung
- Austragsband hydraulisch absenkbar
- Robuste Chassis-Konstruktion
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Optional Gurt-Schutz-Platte unter dem Brecherauslauf für Recyclinganwendungen
- Offene Chassis-Konstruktion für einfache Wartung und Zugänglichkeit
- Kurze Rüstzeiten



Hydraulische Stützfüße am Chassis

Einfaches und sicheres Aufstellen der Anlage, mehr Standfestigkeit, für Wartungs- und Servicezwecke kann die Anlage hochgebockt werden.

Backenbrecher

Echter 1.140mm x 688mm Backenbrecher mit reversierbarem hydrostatischem Antrieb, drehbaren Brechbacken und hydraulischer Spaltverstellung mit Keilverstellung (CSS).

Hauptförderband

1.000mm Hauptförderband, mit großem Haldenvolumen. Das Förderband kann hydraulisch absenkt werden.

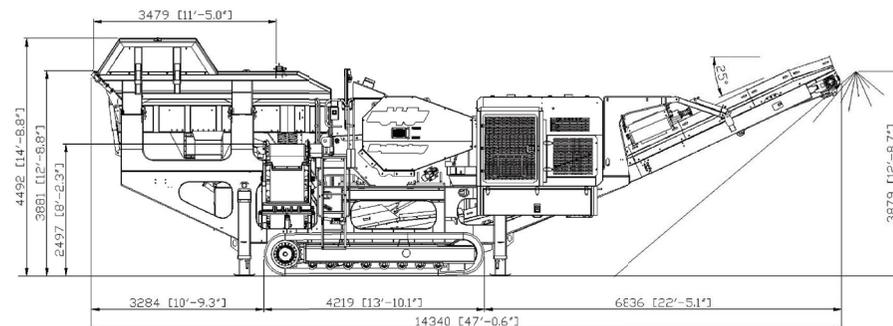


Aufgeber

Hydraulisch klappbarer Aufgabebunker über einer Vibrationsrinne mit integrierter Vorabsiebung. Die Förderleistung kann manuell oder automatisch durch eine lastabhängige Steuerung reguliert werden. Das optionale aktive Vorsieb maximiert die Durchsatzleistung und reduziert den Verschleiß in der Brechkammer.

Bedienfeld & Telematik

Benutzerfreundliches, wasser- und staubdichtes Bedienfeld. Ermöglicht die Überwachung von Drücken, Flüssigkeitsständen und dem Kraftstoffverbrauch. Ermöglicht die Steuerung/Einstellung von Brecher, Kettenfahrwerk und Aufgeber per Knopfdruck. Telematikfähig mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem



DATEN

Transportmaße:

Höhe:	3,40m
Länge:	14,48m
Breite:	2,50m
Gewicht:	43.900kg (inkl. Magnet u. Seitenaustragsband)

Motor:

CAT C9 375PS (276kW) / Volvo D11 360PS (265kW)

Aufgabetrichter:

5,6m³, integrierte Vorabsiebung

Funkfernbedienung:

Fahren, Start/Stopp
Aufgeber

Einschwingen-Backenbrecher:

1.140mm x 688mm
(Einlauföffnung)

Bänder

(Gurtbreiten/Abwurfhöhe)

Hauptband:

1.050mm/3.880mm

Seitenband:

650mm/2.500mm

OPTIONEN

- Verschiedene Brechbacken je nach Aufgabenstellung
- Aktives Vorsieb 1.060mm x 1.920mm
- Magnet
- Staubniederhaltung/Wasserpumpe
- Arbeitslichter
- Gurtschutzplatte am Brecherauslauf
- Telematik-System