



J6

Der leistungsstarke Backenbrecher

Der McCloskey® J6 baut auf der robusten Konstruktion der bewährten Backenbrecher-Serie auf und steigert die Produktivität durch eine Reihe interessanter Merkmale, welche die Performance steigern und die Lebensdauer der Anlagen verbessern. Der J6 ist für die anspruchsvollsten Bedingungen weltweit konzipiert und bietet dank seines innovativen Brechraums und des verbesserten Materialflusses eine sehr gute Durchsatzleistung. Die große, tiefe Brechkammer hat sich besonders bei Hartgesteinseinsätzen bewährt, wobei ein optionaler, werkseitig montierter Rock-Hammer erhältlich ist. Die große Brecher-Einlauföffnung von 1.200mm x 864mm nimmt auch große Aufgabestückgrößen auf, was ebenfalls zu einer höheren Produktion bei der Verarbeitung des Materials beiträgt. Der Materialfluss wird durch das 1.204mm x 2.360mm große Doppeldecker-Vorsieb im Aufgabetrichter ergänzt, das im Zusammenspiel mit dem geschwindigkeitsgeregelten Aufgeber eine optimale Vorsiebung des Materials mit einer Bandbreite von Maschengrößen ermöglicht. Die McCloskey-Ingenieure haben den J6 so konzipiert, dass er den stetig steigenden Anforderungen der heutigen Projekte und Prozesse gerecht wird. Als J6e ist der Backenbrecher auch als rein Diesel-Elektrische Anlage erhältlich.

Leistungsmerkmale

- Integrierter hydraulisch klappbarer Aufgabebunker mit Vorabsiebung
- 4 hydraulische Stützfüße
- Brechereinlauf 1.200mm x 864mm
- Robustes DSE-Bedienfeld für die einfache und zuverlässige Bedienung der Anlage.
- Optimiertes Brechkammerdesign für maximalen Durchsatz und einen verbesserten Materialfluss
- Tiefer Brechraum mit bewährter Leistung in Hartgesteinsanwendungen
- Breites Haupt- und Seitenband für verbesserten Materialfluss und Materialtransport.
- Optionaler, werkseitig eingebauter Rock-Hammer
- Kurze Rüstzeiten



Hydraulische Stützfüße am Chassis

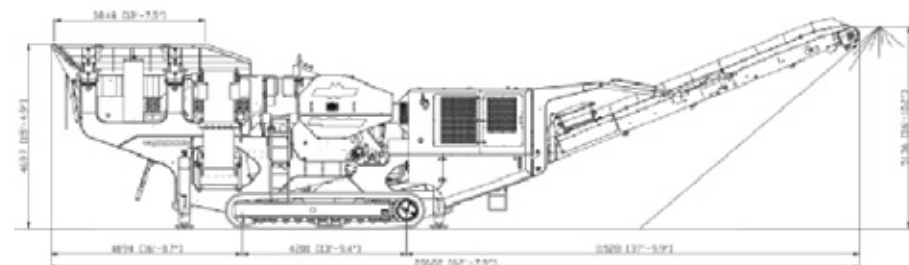
Einfaches und sicheres Aufstellen der Anlage, mehr Standfestigkeit, für Wartungs- und Servicezwecke kann die Anlage hochgebockt werden.

Backenbrecher

Echter 1.200mm x 864mm Backenbrecher mit reversierbarem hydrostatischem Antrieb, drehbaren Brechbacken und hydraulischer Spaltverstellung mit Keilverstellung (CSS).

Verlängertes Hauptförderband

Das Hauptband ist 1.400mm länger als Standard, dadurch bietet es ein großes Haldenvolumen. Das Band kann hydraulisch abgesenkt und angehoben werden.



Aufgeber

Hydraulisch klappbarer Aufgabebunker über einer Vibrationsrinne mit integrierter Vorabsiebung. Die Förderleistung kann manuell oder automatisch durch eine lastabhängige Steuerung reguliert werden. Das optionale aktive Vorsieb maximiert die Durchsatzleistung und reduziert den Verschleiß in der Brechkammer.

Bedienfeld & Telematik

Benutzerfreundliches, wasser- und staubdichtes Bedienfeld. Ermöglicht die Überwachung von Drücken, Flüssigkeitsständen und dem Kraftstoffverbrauch. Ermöglicht die Steuerung/Einstellung von Brecher, Kettenfahrwerk und Aufgeber per Knopfdruck. Telematik fähig mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem.

DATEN

Transportmaße:

Höhe:	3,10m
Länge:	17,96m
Breite:	3,90 m
Gewicht:	72.000kg inkl. Magnet u. Seitenaustragsband

Motor J6:

CAT 13B 536PS (400kW) / Volvo D13 510PS (380kW)

Motor J6e:

CAT 13B 416PS (310kW)

Aufgabetrichter:

6,8m³, integrierte Vorabsiebung

Funkfernbedienung:

Fahren, Start/Stopp Aufgeber

Einschwingen-Backenbrecher:

1.200mm x 864mm (Einlauföffnung)

Bänder

(Gurtbreiten/Abwurfhöhe)

Hauptband:

1.400mm/5.130mm

Seitenband:

800mm/3.990mm

OPTIONEN

- Verschiedene Brechbacken je nach Aufgabenstellung
- Bunkervergrößerung
- Aktives Vorsieb 1,204mm x 2,360mm
- Magnet inkl. hydr. Hebemechanismus
- Staubbekämpfung/Wasserpumpe
- Arbeitslichter
- Gurtschutzplatte am Brecherauslauf
- Rock-Hammer
- Telematik-System