



SF80

Kombination aus Aufgabebunker und Förderband mit hoher Leistung

Der neu entwickelte SF80, eine Kombination aus einem Aufgabebunker und einem kettenmobilen Haldenband, ist die neueste Entwicklung von McCloskey International. Er besteht aus einem großen steilwandigen Aufgabebunker, der das Material auf ein 24m langes Förderband übergibt. Das Gerät ist so konzipiert, dass Betreiber das Material direkt am Zielort halden bzw. Material umtrimmen kann, wodurch ein doppeltes Handling von Produkten vermieden wird. Die Einheit kann für den Transport auf einem Tieflader zusammengeklappt werden, was einen einfachen Transport von Ort zu Ort ermöglicht.

Anwendungsbereiche findet diese Anlage auf Recyclingplätzen, der Zuschlagsstoffindustrie, Biomasse-Verarbeitung, Asphaltmischanlagen, der Bahnverladung, dem Hafenumschlag und wo immer eine spezielle Material-Handling-Lösung gefordert ist. Es ist flexibel einsetzbar und bietet dem Anwender viele Vorteile: man spart bis zu 75% der gewöhnlichen Diesel- und Personalkosten, die Halden werden nicht beim Befahren mit dem Radlader verunreinigt, mehr Arbeitssicherheit durch weniger Radladerbewegungen, als Haldenband direkt hinter einer vorgeschalteter Aufbereitungsanlage erhöht es die Tagesgesamtleistung und der Radlader wird als Flaschenhals eliminiert, hohe Förderleistungen maximieren den Umschlag auf ihrem Platz und helfen bei Produktionsspitzen.

Das SF80 ist eine gute Wahl, wenn man Material effizient, sauber und sicher bewegen will!

Leistungsmerkmale

- Hydraulisch klappbares Kopfteil für den Transport, kurze Rüstzeiten
- Hydraulisch verstellbare Auswurfhöhe bis zu 9,6m
- 4m langes Kettenfahrwerk für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Benutzerfreundliche hydraulische Steuerungen
- Zwei kraftvolle hydraulische Hauptantriebe
- Optionale Aufgabebunkererweiterungen erhöht die Leistungsfähigkeit



Großer Aufgabetrichter

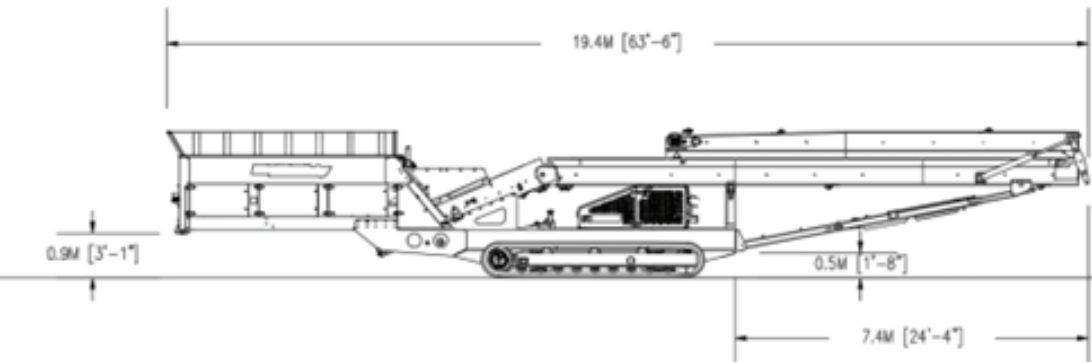
Steilwandiger 13m³ Aufgabebunker mit vielen Optionen: klappbarer Abweisrost, Siebanlage zum nachklassieren, Biomasse Schneckenförderer.

Hauptförderband

Leistungsstarkes, 24m langes und 1,2m breites Hauptförderband mit 2 Antrieben und mit hydraulischer Klappfunktion. Optional auch mit Stollengurt.

Bedienung & Telematik

Benutzerfreundliche und einfache Bedienung. Telematik fähig mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem.



Aufgabebunker-Erweiterungen

Aufgabebunkererweiterungen erhöht die Durchsatzleistung.

Kettenmobil

Vollständig mobiles Kettenmobil mit 4 m breiten Raupen für maximale Stabilität vor Ort. Optional mit Gummi-Pads.

Optimale Verlade- und Entladelösung

Effizient, sicher, sauber, nutzen das Lagervolumen in der Höhe optimal aus bei geringem Flächenbedarf.

DATEN

Transportlänge:	19,40m
Transporthöhe:	3,40m
Transportbreite:	3,20m
Gewicht:	24.500kg
Motor:	CAT C3.6 134PS (306kW) / Deutz 3.6 134PS (266kW)
Funkfernbedienung:	Fahren
Aufgabetrichter:	13m³
Förderleistung:	bis 800t/h
Aufgabekörnung: (Maximale)	<150mm
Bänder	(Gurtbreiten/Abwurfhöhe)
Aufgabebunker:	1.200mm
Hauptband:	1.200mm/9.600mm

OPTIONEN

- Biomasse-Bunker: Schneckenförderer
- Hardox-Auskleidung Aufgeber
- Kippbarer Abweis-Rost über Aufgabebunker mit Fernbedienung
- Staubunterdrückung
- Abdeckung für das Haldenband
- Ein-Zweidecker Siebkasten über Aufgabebunker
- Gummi-Pads für das Kettenfahrwerk
- Dual-Power-Antrieb
- Funkfernsteuerung: Aufgeber
- Telematik-System