



SF80R

Kombination aus Aufgabebunker und Förderband mit radialer Schwenkfunktion

Der neu entwickelte SF80R, eine Kombination aus einem Aufgabebunker und einem kettenmobilen Haldenband, ist das neueste Entwicklung von McCloskey International. Er besteht aus einem großen steilwandigem Aufgabebunker, der das Material auf ein 24m langes Förderband übergibt. Diese Kombination ist auf einem Drehkranz montiert, wodurch eine volle 360°-Rotation möglich ist. Durch den Drehkranz kann die Einheit noch flexibler eingesetzt werden. Außerdem eignet sie sich besonders gut zum beladen von Lastkähnen und Waggons, da die Anlage parallel zur Ladekante verfahren werden kann.

Anwendungsbereiche findet diese Anlage auf Recyclingplätzen, der Zuschlagsstoffindustrie, Biomasse-Verarbeitung, Asphaltmischanlagen, der Bahnverladung, dem Hafenumschlag und wo immer eine spezielle Material-Handling-Lösung gefordert ist. Es ist flexibel einsetzbar und bietet dem Anwender viele Vorteile: man spart bis zu 75% der gewöhnlichen Diesel- und Personalkosten, die Halden werden nicht beim Befahren mit dem Radlader verunreinigt, mehr Arbeitssicherheit durch weniger Radladerbewegungen, als Haldenband direkt hinter einer vorgeschalteter Aufbereitungsanlage erhöht es die Tagesgesamtleistung und der Radlader wird als Flaschenhals eliminiert, hohe Förderleistungen maximieren den Umschlag auf ihrem Platz und helfen bei Produktionsspitzen.

Das SF80R ist eine gute Wahl, wenn man Material effizient, sauber und sicher Bewegen will!

Leistungsmerkmale

- 360° schwenkbar
- Hydraulisch verstellbare Auswurfhöhe bis zu 10m
- 4m langes Kettenfahrwerk für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Funkfernsteuerung: Fahren, hydraulische Stützfüße am Aufgabebunker
- Benutzerfreundliche hydraulische Steuerungen
- Zwei kraftvolle hydraulische Hauptantriebe
- Hydraulisch klappbares Kopfteil für den Transport, kurze Rüstzeiten
- Optionale Aufgabebunkererweiterungen erhöht die Leistungsfähigkeit



Großer Aufgabetrichter

Steilwandiger 13m³ Aufgabebunker mit vielen Optionen: klappbarer Abweisrost, Siebanlage zum nachklassieren, Biomasse Schneckenförderer.

Hauptförderband

Leistungsstarkes, 24m langes und 1,2m breites Hauptförderband mit 2 Antrieben und mit hydraulischer Klappfunktion. Optional auch mit Stollengurt.

360° schwenkbar

Flexibel Einsetzbar, Parallel-Verladung möglich.

Optimale Verlade- und Entladelösung

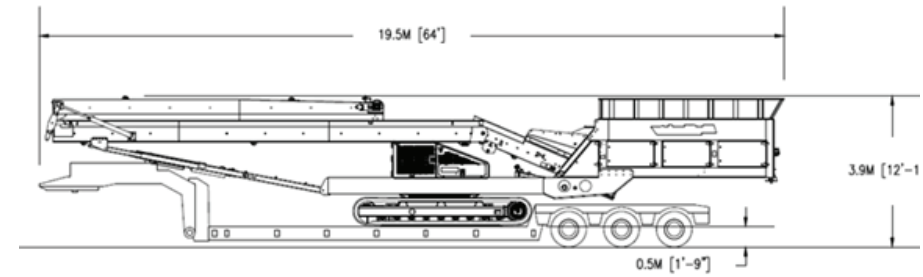
Effizient, sicher, sauber, nutzen das Lagervolumen in der Höhe optimal aus bei geringem Flächenbedarf.

Bedienung & Telematik

Benutzerfreundliche und einfache Bedienung. Telematik fähig mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem.

Kettenmobil

Vollständig mobiles Kettenmobil mit 4m breiten Raupen für maximale Stabilität vor Ort. Optional mit Gummi-Pads.



DATEN

Transportlänge:	19,40m
Transporthöhe:	3,40m
Transportbreite:	3,20m
Gewicht:	27.500kg
Motor:	CAT C3.6 134PS (306kW) / Deutz 3.6 134PS (266kW)
Funkfernbedienung:	Fahren
Aufgabetrichter:	13m ³
Förderleistung:	bis 800t/h
Aufgabekörnung: (Maximale)	<150mm
Bänder	(Gurtbreiten/Abwurfhöhe)
Aufgabebunker:	1.200mm
Hauptband:	1.200mm/9.600mm

OPTIONEN

- Biomasse-Bunker: Schneckenförderer
- Hardox-Auskleidung Aufgeber
- Kippbarer Abweis-Rost über Aufgabebunker mit Fernbedienung
- Staubunterdrückung
- Abdeckung für das Haldenband
- Ein-Zweidecker Siebkasten über Aufgabebunker
- Gummi-Pads für das Kettenfahrwerk
- Dual-Power-Antrieb
- Telematik-System