



# S80

## Erstklassige Siebergebnisse bei kompakten Transportmaßen

Der S80 wurde für Anwender entwickelt, die weniger Leistung benötigen im Vergleich zu den Modellen S130 und S190, aber nicht bereit sind, auf die Qualitätsmerkmale der McCloskey® S-Range zu verzichten. Zu diesen Merkmalen gehören der Hoch-Energie-Siebkasten, ein großer Aufgabebunker, ein sehr bedienerfreundliches Design und ein geräumiger Motorraum für den guten Wartungs- und Servicezugang.

Die S80 verfügt über den steilsten Siebwinkel aller derzeit erhältlichen Drei-Fraktions-Siebanlagen und bietet damit ein erstklassiges Siebergebnis im Sand- und Kieseinsatz. Die speziell für S-Range entwickelte und leicht einzustellende Material-Verteilerplatte sorgt für die optimale Verteilung des Materials auf dem Siebkasten. So wird die verfügbare Siebfläche maximal ausgenutzt, und erhält optimale Siebergebnisse. Damit ist die S80 die erste Wahl für mittlere bis kleinere Einsätze, auch wenn die Aufgabenstellung eine Herausforderung ist.

Zum Nachklassieren, z.B. hinter einer Brechanlage, kann der Siebkasten einfach hydraulisch abgesenkt werden. Das macht die S80 zu einer flexibel einsetzbaren Allround-Siebanlage.

Betreiber mit kleineren Vorkommen oder in Ländern mit strengen Transportvorschriften profitieren von den kompakten Transportmaßen.

## Leistungsmerkmale

- McCloskey Hoch-Energie-Siebkasten: 3.050mm x 1.370mm
- 134 PS Motor
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Ferngesteuertes Klapp-Rost über dem Aufgeber
- Kurze Rüstzeiten vor Ort
- Kettenmobil oder Radmobil
- Optional Telematik-System



### Kompakte Transportmaße

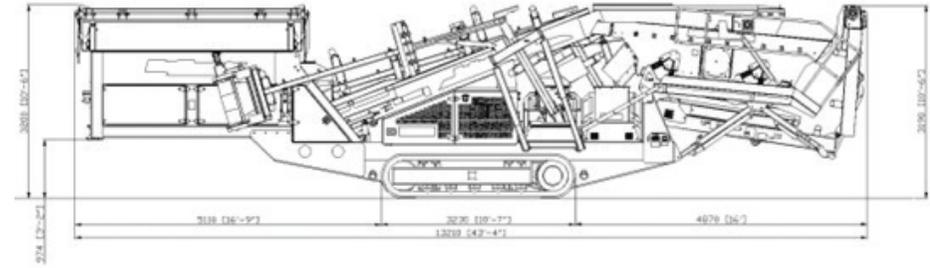
Die kompakte Transportgröße eignet sich perfekt für Unternehmen, welche eine mobile Siebanlage mit hoher Transportflexibilität suchen.

### Regelbare Haldenbänder

Für den optimalen Materialfluss auf der Siebanlage können alle Haldenbänder individuell in der Geschwindigkeit geregelt werden.

### Aufgabebunker

Ein Aufgabebunker mit bis zu 6m<sup>3</sup> Fassungsvermögen und Abweisrost ermöglicht den Einsatz auch größerer Ladeschaufeln.



### Hoch-Energie-Siebkasten

Der aggressiver Hoch-Energie-Siebkasten mit optimierter Materialverteilerplatte liefert immer beste Siebergebnisse

### Bedienerfreundliche Design

Eine umlaufende Wartungsplattform am Siebkasten, großzügiger Zugang für die Wartungs- und Servicearbeiten am Motor und der Hydraulik.

### Telematik-System – für mehr Kontrolle

Optional mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem.

## DATEN

### Transportmaße

**Höhe:** 3,20m (Rad: 3,69m)  
**Länge:** 13,21m (Rad: 13,34m)  
**Breite:** 2,50m

**Gewicht:** 19.250kg (Rad: 18.200kg)

**Motor:** CAT 3.6 130PS (99kW) / Deutz 3.6 130PS (99kW)

**Aufgabebunker:** 6m<sup>3</sup>

**Bänder** (Gurtbreiten/Abwurfhöhe)  
**Zuführband:** 900mm  
**Feinband:** 650mm/4.110mm  
**Feinband (Rad):** 650mm/4.420mm  
**Überkornband:** 1.050mm/3.790mm  
**Überkornband (Rad):** 1.050mm/4.110mm

**Siebkasten:** 3.050mm x 1.370mm

## OPTIONEN

- Diverse Siebausstattung
- Staubbierhaltung
- Magnet über dem Zuführband
- Doppeldecker Vibrorost
- Einwellen-Schredder
- Dieselsparsteuerung
- Telematik-System