

Pressemitteilung — Heimberg, 24.01.2025

Neue Komatsu Radlader WA475-11 und WA485-11 Leistung und Effizienz – ein Quantensprung

Diese beiden Komatsu-Radlader-Modelle WA475-11 und WA485-11 sind mit unzähligen modernen Technologien ausgestattet, bieten höchste Leistung sowie Effizienz und einen hervorragenden Fahrerkomfort für maximalen Kundennutzen. Das Bekannte vergessen und das Neue ersehnen. Gerne nehmen wir Sie mit auf den Weg einer neuen Radlader-Generation.

Unübertroffene Leistung und Effizienz

Das Herzstück der Radlader-Generation der Serie 11 ist ein neu entwickelter Dieselmotor von Komatsu, der sich durch ein sehr hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen auszeichnet. Der neue Motor wird durch das ebenfalls von Komatsu entwickelte leistungsverzweigte Getriebe (HMT) ergänzt. Dadurch bietet die Maschine unübertroffene Leistung, hohe Leistungsreserven, enorme Kraftstoffeffizienz sowie eine einfache Bedienung bei allen Transport- und Ladeinsätzen. Der WA475-11 bietet eine um 14 % höhere Kraftstoffeffizienz als die Vorgängermaschine der Serie 10, während der WA485-11 eine bemerkenswerte Steigerung von 29 % im Vergleich zum Vorgängermodell WA480-8 aufweist.

Durch das variable Übersetzungsverhältnis arbeitet der Motor stets im Hocheffizienzbereich. Dank der stufenlosen Geschwindigkeitssteuerung kann die Höchstgeschwindigkeit der Maschine an die Gegebenheiten der Baustelle angepasst werden. Das anpassbare, variable Zugkraftkontrollsystem verhindert ein Durchdrehen der Räder auf schwierigem Untergrund.

Reduzierte Emissionswerte

Das Engagement von Komatsu für Nachhaltigkeit spiegelt sich auch in den neuen Radladern mit modernen Emissionskontrollsystemen wider, die für die Einhaltung der Abgasnorm EU Stufe V sorgen. Zudem ist die bewährte Abgasnachbehandlung von Komatsu mit einem Dieselpartikelfilter (KDPF) ausgerüstet, der zusammen mit dem SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion und der Nutzung von AdBlue® die NOx-Emissionen weiter reduziert. Durch diese Technologien und die ohnehin sehr saubere Verbrennung muss der Dieselpartikelfilter lediglich alle 8'000 Betriebsstunden ersetzt werden. Das Intervall kann durch die Verwendung von extrem aschearmem Motoröl weiter verlängert werden.

Die perfekte Balance zwischen Traktion und Hubkraft

Eine weitere neue Funktion ist die variable Leistungssteuerung, durch die die Hubgeschwindigkeit unabhängig vom Gaspedal gesteuert werden kann. Für den Fahrer war es nie einfacher, die perfekte Balance zwischen Traktion und Hubkraft zu finden. Die optimierte Z-Kinematik bietet bis zu 20 % mehr Hubkraft und eine höhere Produktionsrate in Tonnen pro Stunde. Die bemerkenswerte Hubgeschwindigkeit und die klassenbeste Maschinenstabilität steigern die Produktivität, besonders bei engen V-Ladeinsätzen. Zusätzlich kann die Ansprechzeit der Hydraulik sowie die Kipp- und Hubgeschwindigkeit an die jeweiligen Einsatzanforderungen angepasst werden.

Ergonomisches Design für hervorragenden Fahrerkomfort

Die neue bedienerfreundliche, geräumige Kabine bietet grosse Glasflächen und einen Innengeräuschpegel von nur 70 dB(A). Die beheizbare Heckscheibe ist nach unten innen gewinkelt, sodass sich darauf kein Staub absetzt. Die Bedienhebelkonsole ist mit einem neuen Funktionswahlschalter ausgestattet und in fünf Richtungen für den jeweiligen Fahrer anpassbar. Durch den erhöhten Kabineninnendruck dringen Staub und andere Partikel nicht in die Kabine ein.

Für einfaches und sicheres Einsteigen sind beide Maschinen mit einer nach hinten öffnenden Tür, angepassten Trittstufen und grossen Handläufen ausgerüstet. Ein neuer luftgefederter Fahrersitz dämpft Vibrationen und Stösse und sorgt so für ein komfortableres Fahrgefühl. Die am Sitz montierten EPC-Bedienhebel mit neuem ergonomischem Design steigern den Komfort und reduzieren Ermüdungserscheinungen beim Fahrer.

Höhere Produktivität durch Innovationen

Die Schaufel-Füllautomatik sowie weitere Assistenzfunktionen sorgen dafür, dass der Fahrer mit konstanter Produktivität arbeitet, auch bei langen Einsätzen. Das hochauflösende digitale Display des Fahrerinformationssystems zeigt dem Fahrer alle wichtigen Daten wie den KDPF-Zustand, den AdBlue®-Füllstand und den Kraftstoffverbrauch an. Die Eco-Hinweise werden in Echtzeit während des Einsatzes und beim Herunterfahren des Systems nach dem Ausschalten des Motors angezeigt. Über das Eco-Menü kann der Fahrer Einsatzberichte und Kraftstoffverbrauchsdaten einsehen. Anhand dieser Daten lässt sich der Gesamtverbrauch der Maschine vom Fahrer speichern, auswerten und optimieren.

Eine weitere bedeutende Neuentwicklung ist die AFJS-Joystick-Lenkung mit winkelabhängigem Feedback (Angle Feedback Joystick Steering), die das Lenkrad ersetzt. Am Winkel des Joysticks erkennt der Fahrer intuitiv, wie die derzeitige Lenkstellung ist. Ein weiterer Vorteil dieses Systems ist der Wegfall der Lenksäule, wodurch die Sicht auf den Arbeitsbereich optimiert wird und mehr Raum in der Kabine zur Verfügung steht.

Die programmierbare Motorsteuerung schaltet die Maschine im Leerlauf automatisch aus oder lässt den Motor zum Abkühlen noch nachlaufen und schaltet ihn später aus, während der Fahrer die Kabine bereits verlassen hat.

Geringer Wartungsaufwand und lange Einsatzzeiten

Reinigung und Wartungsarbeiten sind so einfach wie noch nie. Der Kühlerlüfter ist herausschwenkbar und die automatische Umkehrfunktion gehört zur Standardausrüstung. Die elektrisch aufklappbare Motorhaube ermöglicht den Zugang zum gesamten Motorraum. Zusätzliche Seitentüren sorgen für schnelle und bequeme tägliche Überprüfungen und Wartungsmassnahmen. Die Wartungskosten sind deutlich reduziert, was die Gesamtbetriebskosten über die Lebensdauer der Maschine senkt.

Auch die durchgehenden Kotflügel sind Standardausrüstung, und eine AdBlue®-Füllstandsanzeige am Einfüllstutzen verhindert ein Überlaufen beim Befüllen. Durch die erstklassigen Flottenmanagementfunktionen des Telematik-Systems Komtrax und das Wartungsprogramm Komatsu Care ist die Maschine vor unberechtigter Nutzung geschützt und auf maximale Effizienz ausgelegt. So werden Stillstandzeiten vermieden.

Fotos



Komatsu WA475-11



Komatsu WA485-11

Produkteseiten

https://www.kuhn-gruppe.ch/de/baumaschinen/produkte/wa475-11_p_4928

https://www.kuhn-gruppe.ch/de/baumaschinen/produkte/wa485-11_p_4929

Kontakt

Patrick Spahr, Product Manager, patrick.spahr@kuhn-gruppe.ch, Telefon +41 33 439 88 24