

Aktuell

Unsere Leistung – Ihr Erfolg



Große Begeisterung – KUHN & Komatsu



KOMATSU

EMCO Standort im Herzen des Maschinenbaus Neues EMCO Technologiezentrum in Wendlingen bei Stuttgart

emco

Die dynamische Entwicklung von EMCO in Deutschland bedingt den nächsten logischen Schritt – der österreichische Werkzeugmaschinen-Hersteller EMCO sichert sich einen repräsentativen Standort in Deutschland. Im Bundesland Baden-Württemberg, wo der Werkzeugmaschinenbau am stärksten vertreten ist, wurde in Wendlingen bei Stuttgart der ideale Ort für ein neues Technologiezentrum gefunden.



Außenansicht des neuen EMCO-Technologiezentrums

HALLEIN – Neben den neuen internationalen Standorten in der Schweiz, Indien, Mexiko und Polen, wurde für EMCO eine gut erreichbare, zentrale Niederlassung im Nachbarland Deutschland immer mehr zum Thema. Die Umsetzung dieser Planung ließ nicht lange auf sich warten: Mit einer Präsentationsfläche

von 1200 m² konnte im direkten Einzugsgebiet des Stuttgarter Flughafens ein optimales Umfeld gefunden werden.

Nach einer ersten Begutachtung war rasch klar, dass dieser Standort neben Deutschland auch viel Potenzial für die Einzugsgebiete Schweiz, Polen, Österreich und Tsche-

chien/Slowakei hat. Die verkehrstechnische Anbindung über Autobahn und Flughafen ist ideal – Kunden finden so auf kurzem Weg in Wendlingen in Zukunft einen Querschnitt der High-Tech EMCO Maschinen.

Parallel wird der Standort Wendlingen zum Kompetenzzentrum für Fräsen entwickelt.



Innenansicht des neuen EMCO-Technologiezentrums



Investitionen/Bauvorhaben

Unsere neuen Niederlassungen für noch mehr Kundennähe



Most/Tschechien

Geplante Fertigstellung: Ende 10/2020 Büro und Werkstätte: 1.650 m²
 Investitionssumme: ca. € 5,4 Mio. Grundstücksfläche gesamt: 15.116 m²



Presov-Haniska bei Kosice, Slowakei

Geplante Fertigstellung: Mitte 2021 Büro und Werkstätte: 464 m²
 Investitionssumme: ca. € 1,8 Mio. Grundstücksfläche gesamt: 5.080 m²



Regensburg/Deutschland

Die Niederlassung in Wörth an der Donau bei Regensburg wurde im Frühjahr 2020 eröffnet. Auf rund 5.000 m² steht ein modernes und umfangreiches Vertriebs- und Servicezentrum für Baumaschinen zur Verfügung.



Vorwort

Sehr geehrte Geschäftsfreunde!

Im Jänner prognostizierte man für das neue Jahr planungssicher eine Fortsetzung der guten wirtschaftlichen Entwicklung der letzten Jahre. Wir konnten unser Geschäftsjahr mit einer Steigerung gegenüber 2018 abschließen.

Die Corona-Pandemie erfasste die gesamte Welt abrupt und in voller Härte. Der Lockdown war für uns alle eine neue Erfahrung und Herausforderung. An eine derartig eintretende Situation dachte niemand und niemand war dementsprechend vorbereitet.

Umso mehr vertraut man in solchen Zeiten auf altbewährte Werte. Vertrauen, Qualität, Zuverlässigkeit und Partnerschaft. Allen unseren Partnern – Kunden und Lieferanten – danken wir für ihr Vertrauen.

Unseren Mitarbeitern gilt ein Dank für ihre Leistungen, Engagement und Verständnis in dieser außergewöhnlichen Zeit. Nachhaltige und in Zukunft gerichtete Themen stehen im Fokus.

Wir investieren kräftig in die Ausbildung unserer Mitarbeiter, in Technik und in den Ausbau unserer Niederlassungen, aktuell in Tschechien, Österreich und Slowakei. Maßnahmen werden gesetzt, um die Gesundheit aller zu sichern.

Das Thema Corona wird uns noch länger begleiten, wir schauen aber mit vorsichtiger Zuversicht ins neue Jahr 2021 als Ihr verlässlicher Partner.

Wir wünschen Ihnen alles Gute, wirtschaftlichen Erfolg und Gesundheit!

S. Kuhn, A. Kuhn, Günther Kuhn
 Ihre Familie Kuhn

Eugendorf, im November 2020

Die Hengl-Gruppe erwarb insgesamt bereits 24 Großmaschinen von Komatsu

Der wichtigste Geschäftsbereich der Hengl-Gruppe ist der Abbau von mineralischen Rohstoffen. Kürzlich hat das Traditionsunternehmen drei neue und effiziente Komatsu Baumaschinen bei Kuhn erworben.

Die Hengl-Gruppe, 1918 als Schotterwerk gegründet, baute ihr Kerngeschäft kontinuierlich aus und beschäftigt sich heute mit dem Abbau und der Erzeugung von mineralischen Rohstoffen und mit dem Recycling von Baumrestmassen (Hengl Mineral GmbH). Zudem führt sie Erdbauvorhaben und Kommunalpflege für öffentliche und private Auftraggeber durch (Hengl Bau GmbH) und erzeugt mineralische Rohstoffe am rumänischen Markt (Hengl Romania SRL).

„Die Zusammenarbeit mit der Firma Kuhn läuft bereits seit Jahrzehnten in sehr guter Partnerschaft. Für uns ist die Qualität der Maschinen und das gute Serviceangebot entscheidend“, erklärt Max Hengl, Mitinhaber und Geschäftsführer der Hengl-Gruppe.

Komfortable Bedienung, guter Service

Erst kürzlich kaufte die Hengl-Gruppe wieder drei leistungsstarke Baumaschinen bei Kuhn. Zwei Komatsu Radlader WA475-10 und einen effizienten Komatsu Hydraulikbagger HB365LC-3. „Ein Radlader wird in unserem Werk in Limberg im Einsatz sein, die beiden anderen Geräte in Rumänien“, so Max Hengl, der weiter meint: „Ein großer Vorteil bei diesen drei Geräten ist der geringe Dieserverbrauch, die komfortable, gewohnte Bedienung und das gute Service durch die äußerst qualifizierten Kuhn-Mitarbeiter.“ Der Radlader WA475-10 sorgt mit seinem überarbeiteten Hydrauliksystem zusammen

mit der optimierten Z-Kinematik für mehr Hubkraft und eine höhere Produktionsrate. Auch die hervorragende Hubgeschwindigkeit und die in dieser Maschinenklasse führende Stabilität tragen zu höherer Produktivität bei. Der Hybridbagger HB365LC-3 ist mit einem einzigartigen, zu 100 Prozent elektrischen Schwenkwerk ausgestattet. So kann die ganze Hydraulikkraft für die Bewegung von Ausleger, Stiel und Löffel genutzt werden. Das Resultat sind kürzeste Spielzeiten und eine bemerkenswerte Produktivitätssteigerung.

Der Natur verpflichtet

Die hohe Kraftstoffeffizienz und der geringe Verbrauch der neuen Komatsu Baumaschinen wirkt sich positiv auf die CO₂-Bilanz aus. Betrieblicher Umweltschutz hat für die Hengl-Gruppe viele Gesichter: Recycling gehört ganz sicher dazu, genauso aber Maßnahmen, den Abbau so schonend, sicher und verträglich wie möglich zu gestalten.



vlnr.: Christian Schmidt (Verkauf Kuhn), Roman Kern (Laderfahrer), Max Hengl (Mitinhaber und Geschäftsführer der Hengl-Gruppe), Bernhard Hengl (Leiter Fuhrwerk), Günther Schmidl (Fahrer Muldenkipper) und Florian Hengl (Mitinhaber und Geschäftsführer der Hengl-Gruppe)

Firma VERGA Zrt. erwirbt Komatsu WA380-8 für die Kiesmine in Veszprém

Herr Szedlák, Vorstandsmitglied und zuständig für die Produktion hat betont, dass VERGA Zrt. die Marke KOMATSU aus mehreren Maschinen

ausgewählt hat. Es ist nicht die erste Baumaschine, die von Kuhn gekauft wurde. Vor einigen Jahren wurde auch bereits in einen Mobilbagger

PW148-10 investiert, mit dem sie sehr zufrieden sind, sowohl mit der Maschine als auch mit der Servicedienstleistung der Firma Kuhn.



Tibor Szedlák und seine Mannschaft sind sehr zufrieden mit dem WA380-8

E-Parts Store

Kuhn.Portal



Wenn Sie Kosten und Zeit sparen möchten, dann ist der **E-Parts Store** das Richtige für Sie.

Hier nur ein paar wenige Vorteile, die Sie daraus ziehen können:

- **Zugang zu Bestellungen 24 h/365 Tage**
- **Schnell und kostengünstig Komatsu-Original-Ersatzteile beschaffen**
- **Sofortige Auskunft über Preis und Liefer-Situation**
- **Übersicht über Ihre Bestellungen**



Melden Sie sich einfach über unser Homepage-Formular dazu an und wir werden Sie umgehend kontaktieren, um den Zugang für Sie zu aktivieren.

www.kuhn.at/de/baumaschinen/dienstleistungen/ersatzteile/e-parts-store

PC58MR-5 mit Powertilt für Trbovlje Municipal

Der Minibagger Komatsu PC58MR-5 ist das neueste Mitglied der MR-5-Reihe. Der neue Komatsu PC58MR-5 mit EU Stage V-Motor und kurzem Heck bietet optimale Leistung und Geschwindigkeit beim Graben, auch in Innenräumen, in denen größere Maschinen nicht arbeiten können: Straßenarbeiten, Abbrucharbeiten, Kanalisation usw. Die kompakte und sehr stabile Maschine sorgt für maximale Sicherheit und damit für das Vertrauen des Bedieners bei allen Arbeitsbedingungen.



Das Bild zeigt die Lieferung des Komatsu PC58MR-5 mit Powertilt, dem FRD Furukawa FDG-20PL-Greifer und dem FRD Furukawa F6LN-Hydraulikhammer an die Firma Trbovlje Municipal.



Für jede Aufgabe
das richtige Werkzeug

INNOVATIV
im Produktdesign

Hohe Leistung bei geringem Gewicht

Extrem wenig bewegliche Teile

Einstellbare Steuerventile

Minimaler Wartungsaufwand

Geringste Betriebskosten

Legartis d.o.o. ist überzeugt vom neuen PC170LC-11

Höhere Produktivität und Umweltfreundlichkeit

Der PC170LC-11 Hydraulikbagger von Komatsu bietet viel mehr als nur die Erfüllung der geltenden Abgasnormen EU Stufe IV. Er überzeugt außerdem durch gesteigerte Kraftstoffeffizienz, 3G-Funk, höheren Fahrerkomfort und neue Sicherheitsausrüstung. Eine gute Wahl für Kunden, die die beste Übereinstimmung zwischen Größe und Leistung suchen.



vlnr.: Peter Hozjan (Legartis d.o.o.); Jure Biskup (Kuhn d.o.o.)



WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT

Firma VBT d.o.o. setzt auf bewährte Marke Komatsu WA320-8

Der WA320-8 ist bereits die 10. Komatsu Maschine, welche an die Firma VBT d.o.o. geliefert wurde. Der Kunde ist sehr zufrieden mit dem hohen Komfort, dem niedrigen Kraftstoffverbrauch und der überzeugenden Produktivität.



Vlnr.: Das Bild zeigt die Übergabe des Radladers Komatsu WA320-8 durch den Geschäftsführer von Kuhn Slovenia (Florjan Panur) an den Geschäftsführer von VBT d.o.o. (Gaéper Majdič).

Neuer Radlader WA200-8 überzeugt mit Leistung und Produktivität

Firma Radlovac d.d., betreibt seit über 100 Jahren einen der größten Steinbrüche in Kroatien. Für die Arbeiten im Gesteinsabbau wurde der Komatsu Radlader WA200-8 angeschafft. Nach nur einem Monat Einsatz hat der WA200-8 mit seiner Leistung und der Produktivität überzeugt.

Bei der Firma Radlovac vertraut man auf gute Marken, seit bereits 15 Jahren ist eine **Komatsu Raupen D155AX-6** im Einsatz. Den perfekten Fuhrpark ergänzen die Siebanlagen **Powerscreen Chieftain C2100** und **Powerscreen Warrior W1800**.



Die Mannschaft freut sich über die Neuan-schaffung des leistungsstarken WA200-8

HYBRIDTECHNOLOGIE

Innovation ist die treibende Kraft bei Komatsu. Und in der heutigen Zeit von globaler Erwärmung und ständig steigenden Kosten stellt das exklusive Hybridsystem von Komatsu die ideale Kombination aus Know-How, Kundenservice und Umweltverantwortung dar.

„Weniger Abgase und extrem geringe Geräuschpegel sind das Ergebnis des unermüdlichen Engagements von Komatsu, die Umweltbelastung durch Baumaschinen zu senken.“

Koenraad Staels, Produktmanager bei Komatsu

VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT

Die Hybridbagger von Komatsu tragen durch ihren um bis zu 40% gesenkten Kraftstoffverbrauch einen erheblichen Teil dazu bei, die CO₂-Bilanz und Umweltauswirkungen eines Unternehmens zu senken.

KRAFT UND EFFIZIENZ

Der elektrische Schwenkmotorgenerator des einzigartigen Hybridsystems von Komatsu wandelt die kinetische Energie des schwenkenden Oberwagens beim Abbremsen in elektrischen Strom um. Diese zurückgewonnene Energie wird in einem Hochleistungskondensator gespeichert und kann dazu verwendet werden, mit dem Generatormotor den Dieselmotor beim Beschleunigen zu unterstützen. Die Kraftstoffeinsparungen und die geringen Geräuschpegel sind großartig, und durch seine zusätzliche Kraft erreicht er eine unschlagbar hohe Produktivität.

SICHERHEIT

5 Jahre oder 10.000 Betriebsstunden Gewährleistung auf Hybridbaugruppen

KUNDENMEINUNG

„Ein großer Vorteil ist der geringe Dieserverbrauch“ erklärt Max Hengl, Mitinhaber und Geschäftsführer der Hengl-Gruppe.

Die Hengl-Gruppe erwarb insgesamt bereits 24 Großmaschinen von Komatsu (siehe Bericht S. 4)



GENERATORMOTOR



WECHSELRICHTER UND KONDENSATOR



ELEKTRISCHER SCHWENKMOTORGENERATOR



HYBRID TECHNOLOGY
KOMATSU

INTELLIGENTE MASCHINENSTEUERUNG

iMC Bagger



Intelligente Maschinensteuerung für Bagger

Diese 3D-Lösung für Bagger wird von Komatsu werkseitig installiert und in die Maschine integriert. Hydraulikzylinder mit Hubwegsensoren und die IMU (Integrated-Messungseinheit) verhindern, dass die Löffelkante in das Sollplanum eindringt. Der serienmäßig zuschaltbare halb-automatische Betrieb reduziert den Aufwand für den Fahrer und steigert die Produktivität.

Das integrierte Internet-Modem ermöglicht die Fernwartung und reduziert so Kosten.



HUBWEGSENSOREN

- am Hydraulikzylinder außen montiert
- liefern die aktuelle Schaufelposition
- bewährte Sensortechnologie garantiert präzises Arbeiten

STEUEREINHEIT

- 12,1 Zoll-Touchscreen
- wählbare geteilte Ansichten
- Winkelkompass zeigt die Position der Löffelkante
- graduelle Einstellung des Schwenklöffels

GNSS-EMPFÄNGER MC-R3

- integrierte Funk-, GNSS- und Controller-Einheit
- steuert die Hydraulikventile
- Schutzklasse IP66

SATELLINE EASY

- Funkmodem
- Funkfrequenz von 403 bis 473 MHz
- übermittelt Korrekturdaten bei Betrieb mit Basis-Station

MESSEINHEIT IMU+

- 3-Achs-Sensor
- unter Kabine verbaut

GNSS-ANTENNE

- reine Empfangseinheit
- auf dem Heck montiert
- sehr leicht und robust
- Verwendung aller gängigen Satelliten
- einfache Montage und Demontage

iMC Raupe

+LPS

Intelligente Maschinensteuerung für Raupen

Das Besondere an den iMC-Raupen ist die Möglichkeit, bereits im Grobplanum im Automatik-Modus zu arbeiten, während die meisten anderen Maschinensteuerungen diesen erst im Feinplanum einsetzen können. Dabei greift die Automatik neben der Schildsteuerung auch aktiv in den Antriebsstrang ein und verhindert so Kettenschlupf. Die Raupen-Modelle D37 bis D155 werden ab Werk mit dieser 3D-Lösung ausgestattet.

Das integrierte Internet-Modem ermöglicht die Fernwartung und reduziert so Kosten.



Tachymeter-Steuerung

- EXi/PXi-24-Raupen sind optional mit Tachymeter-Steuerung (LPS) nachrüstbar, dafür sind ein Topcon-Tachymeter und ein 360-Grad-Prisma erforderlich
- alle i-Raupen sind mit 2D-Lasersteuerung nachrüstbar, dafür ist ein Flächen- oder Neigungslaser nötig

DISPLAY GX-55

- 6,5" (16,5 cm) Farbdisplay
- Touch-Screen-Eingabe
- flexible Einstellung
- Schnellwahltasten
- Echtzeitanzeige der Schildposition
- integrierte Lichtbalkenanzeige

HUBWEGSENSOREN

- am Hydraulikzylinder außen montiert
- liefern die aktuelle Schaufelposition
- bewährte Sensortechnologie garantiert präzises Arbeiten

MESSEINHEIT IMU+

- installierte hochpräzise inertielle Messeinheit
- Sensoren am Schild werden nicht benötigt
- Positionsbestimmung des Schildes mit 100 Hz

GNSS-EMPFÄNGER MC-R3

- integrierte Funk-, GNSS- und Controller-Einheit
- steuert die Hydraulikventile
- Schutzklasse IP66

SATELLINE EASY

- Funkmodem
- Funkfrequenz von 403 bis 473 MHz
- übermittelt Korrekturdaten bei Betrieb mit Basis-Station

GNSS-DACHANTENNE

- reine Empfangseinheit
- Kabinendach-Montage
- Schutz vor Diebstahl und Beschädigungen

PC360LCi-11 im Einsatz bei Firma Horkon s.r.o., Vratimov, Nordmähren

Im Juni 2020 erweiterte Firma Horkon s.r.o. den Fuhrpark mit der bereits dritten intelligenten Maschine von Komatsu. Das Unternehmen setzt auch eine Reihe von Topcon Nivelliersystemen, Millimeter-3D-GPS für HBM-Grader, etc. und diverse andere Maschinen ein. Horkon s.r.o. ist ein Pionier der modernen Technologie in Tschechien. Die Hauptaktivitäten der Firma sind Erdarbeiten für Immobilien- und Baufirmen.



Jiří Hornáček (Inhaber Horkon s.r.o.) und František Zemčík (Verkäufer Kuhn Bohemia a.s.) bei der Übergabe des PC360LCi-11



3D-MC SYSTEME

3D-MC Systeme für Bagger, Raupe, Grader

Setzen Sie die neueste Topcon 3D-Steuerung auf Ihrer Maschine ein. Steuern Sie Maschinen und kontrollieren Sie Material von Anfang bis Ende mit Lösungen, die Ihre Geschwindigkeit, Produktivität und Effizienz verbessern.

Authorized Dealer



Erster KOMATSU Hybrid Hydraulikbagger HB365LC-3 im Einsatz in der Slowakei bei Hotis Recycling s.r.o.

Ende 2019 wurde der erste Hybridbagger an eines der wichtigsten Recyclingunternehmen in der Slowakei geliefert.

HOTIS RECYCLING SLOWAKEI s.r.o. verfügt über moderne Maschinen, die es ermöglichen, qualitativ hochwertige und professionelle Dienstleistungen für ihre Kunden zu liefern. Die Verarbeitungsanlagen sind mit modernen Maschinen zur Aufbereitung von Metallabfällen und Schrott ausgestattet.



Im Bild Valentin Chorvat, Kuhn-Slovakia s.r.o.

Top Maschinengeräte helfen uns, professionelle Dienstleistungen für unsere Kunden anzubieten!

FRD Abbruchzange VM32-ER (32 – 40 to)

SBM Remax 300 Pralldreher im Einsatz bei Firma Urban s.r.o.

Remax 300 ist die erste mobile SBM-Maschine in der Slowakei. Firma Urban s.r.o. startete im Jahr 2008 als Konsortium von 4 lokalen Unternehmen, die im Recycling- und Abbruchgeschäft in Bratislava, Slowakei, tätig sind. (Hotis Recycling s.r.o., Gavkum s.r.o., Vassal EKO s.r.o., P & P Invest, s.r.o.)

Heute verfügt Firma Urban über eine Flotte von mehr als 20 Maschinen, darunter auch einige Komatsu-Maschinen, diverse Sieb- und Brechanlagen und der allererste mobile SBM-Brecher in der Slowakei!

Der mobile Pralldreher REMAX 300 bietet jene Flexibilität, die für häufige Standortwechsel bei kurzen Rüstzeiten unerlässlich ist.

Gewicht: 36,5 to
 Brechleistung: 300 to/h
 Antrieb: Diesel – elektrisch

Erste mobile SBM-Maschine in der Slowakei im Einsatz





Verkauf und langfristige Vermietung an Neukunde Berther Bau und Industrie AG PC228USLC-11 + PW148-11

Unser Neukunde Firma Berther Bau und Industrie AG aus Disentis hat sich zum Kauf eines Komatsu PC228USLC-11 entschieden. Zum Frühlingsstart nach Ostern wurden zusätzlich für eine Baustelle auf dem Lukmanier Pass ein Komatsu PC228USLC-11 mit Schild und ein Mobilbagger PW148-11 langfristig hinzu gemietet.

PC228USLC-11



PW148-11

Die Revolution im Bergbau und Felsabbau

- Bis 5 mal höhere Produktion im Vergleich zu einem Hydraulikhammer
- Günstige Alternative zum Bohren und Sprengen
- Für alle Standardbagger geeignet

McCloskey

INTERNATIONAL

McCloskey Sieb- und Brechanlagen
Ihr Vertriebspartner für Süddeutschland, Slowakei und Tschechien



McCloskey wurde 1985 gegründet und entwickelte sich seither zum weltweit größten unabhängigen Hersteller von mobilen Sieb- und Brechanlagen, die hauptsächlich in Steinbrüchen, Kiesgruben und der Recyclingindustrie eingesetzt werden.

Professioneller und effizienter Bodenaustausch

McCloskey Siebanlage und Förderbänder sichern Aufbereitung von Bodenmaterial auf höchstem Niveau

Bodenaustausch und -aufbereitung auf höchstem Niveau, das betreibt die KARL-Gruppe seit kurzem mit einer neuen Sieb-, Sortier- und Aufhalde-Lösung von McCloskey und Kuhn Baumaschinen Deutschland. Die KARL-Gruppe aus Innerzell mit ihren vier Geschäftsfeldern Bau – Energie – Industrie – Immobilien, steht für Qualität und kreative Konzepte um optimale Lösungen für ihre Kunden zu bieten. KARL verfügt über rund 220 Maschinen, welche den aktuellen technischen Standards entsprechen. Hierzu sind nun eine Siebanlage R105 und vier Förderbänder TS4065 von McCloskey gekommen, die den vorhandenen Maschinenpark bei speziellen Einsätzen zum Bodenaustausch, Rückbau und Altlastensanierung unterstützen. Die Anforderung, auf die die Siebanlage getestet wurde, war eine Spezielle: Auf den Baustellen kommt es immer wieder vor, dass der Boden mit Metall oder anderen Altlasten, wie zum Beispiel mit Altmunition durchsetzt ist. Deshalb wurden die Förderbänder zusätzlich mit Metallabscheidern ausgestattet, um mit Metall kontaminiertes Material sauber vom Rest zu trennen. Zwischen der KARL-Gruppe und Kuhn Baumaschinen Deutschland besteht

seit vielen Jahren eine sehr gute Geschäftsbeziehung, die auf Vertrauen, Kompetenz und Flexibilität begründet ist. So sind neben den neuen McCloskey Maschinen auch zahlreiche

andere Maschinen von Kuhn Baumaschinen bei KARL in Einsatz, wie zum Beispiel Raupbagger, Radlader und diverse andere Geräte von Komatsu.



Bodenaustausch und -aufbereitung auf höchstem Niveau, das betreibt die KARL-Gruppe seit kurzem mit einer neuen Sieb-, Sortier- und Aufhalde-Lösung von McCloskey und Kuhn Baumaschinen Deutschland.

Komatsu-Power in Weiß

Kurzheck Bagger von Kuhn im Firmenlook von Exklusiv Wohnwert

Ein einheitlicher Auftritt für alle Maschinen – das war der Unternehmerfamilie Kandlbinder von Firmengründung an im Jahr 2006 wichtig – und sorgt für einen hohen Wiedererkennungswert auf der Baustelle, was gerade im Wohnungsbau besonders wichtig ist. Dies und der effiziente Einsatz von Maschinen um die Aufträge professionell bearbeiten zu können, waren die Entscheidungskriterien, warum das Bauunternehmen Exklusiv Wohnwert aus Tübingen sich für einen Hydraulikbagger PC 228USLC-11 im markanten weiß aus dem Hause Kuhn entschieden hat.

Als Bauträger und Bauunternehmer ist Exklusiv Wohnwert auf 15 bis 20 Baustellen mit insgesamt etwa 100 Mitarbeitern im Schnitt tätig. Geschäftsführer Andreas Kandlbinder ist mit dem PC 228USLC-11 mit Kurzheck absolut zufrieden. „Wir würden uns jederzeit wieder für die Maschine entscheiden“, resümiert er.



Der neue Komatsu Bagger PC PC228USLC-11 der Exklusiv Wohnwert ist in der Unternehmensfarbe Weiß lackiert worden. Die Schlüsselübergabe fand direkt auf der Baustelle statt, Stammfahrer Rüdiger Fahrner konnte gleich loslegen – und er freut sich: „Die Maschine hat richtig viel Kraft und ist sehr schnell in der Arbeitsbewegung, das macht richtig Spaß“. (Links: Roland Becht, Gebietsverkaufsleiter Kuhn Baumaschinen mit Rüdiger Fahrner, Stammfahrer des Komatsu PC228USLC-11 bei Exklusiv Wohnwert)

Perfektes Zusammenspiel im Steinbruch Steinach

Neues Komatsu Duo von Kuhn im Einsatz beim Abbau von Granit



Perfektes Zusammenspiel: Raupenbagger PC 1250SP-11 und Muldenkipper HD 605-8

Granit ist ein begehrter Rohstoff – noch begehrter, wenn er eine hervorragende Qualität aufweist und dadurch vielseitig einsetzbar ist. Diese hohe Qualität findet man im Steinbruch des Familienunternehmens SSR Mineralgestein GmbH in Steinach, unweit vom niederbayrischen Straubing.

Granit, Edelsplitte, Mineralgemische und Wasserbausteine – dieses und noch einiges mehr werden im Steinbruch Steinach produziert. Begehrte sind sie deshalb, da das Material durch seinen hohen PSV- und SZ-Wert als extrem griffig und zäh gilt, was unter anderem im Straßenbau besonders wichtig ist. Mit dem neuen Großbagger PC 1250SP-11 wird das gesprengte Material, welches zum Teil vorsortiert wird, im perfekt abgestimmten Ladespiel auf den Muldenkipper HD 605-8 verladen. Den geförderten Granit transportiert der Komatsu Muldenkipper zum Vorbrecher. Bis zu 2.500 Stunden pro Jahr werden die Maschinen im Steinbruch leisten. Ein Team von vier Mitarbeitern ist für das Duo zuständig, um die geplante Auslastung durch einen Zweischichtbetrieb sicherzustellen.

Der PC 1250SP-11 wurde mit einem speziell angefertigten Tieflöffel ausgestattet. Kuhn entwickelte in Zusammenarbeit mit Rädlin-

ger Maschinen- und Stahlbau GmbH, Cham, und in enger Abstimmung mit SSR einen 10-Tonnen schweren Tieflöffel, der sich durch sein robustes Design bei gleichzeitigen ho-

hem Verschleißschutz und extrem guten Eindringvermögen in zerklüftetem Material auszeichnet. Er wurde so entwickelt, dass die Verschleißteile leicht austauschbar sind.



Im Steinbruch Steinach bei Straubing wird hochwertiger Granit abgebaut. Die Anlagen und Lagerstätten wurden im Laufe der Jahre immer wieder erneuert und vergrößert, um der Nachfrage und den Qualitätsstandards gerecht zu werden.



Clara Mühlthaler: Sie hat im Herbst 2018, nach erfolgreichem Abschluss der AHS-Matura, ihre Lehre als Zerspanungstechnikerin bei Emco begonnen.

Werkzeugmaschinenhersteller. Emco als wichtiger Arbeitgeber in der Region baut seine zukünftigen Mitarbeiter*innen selbst auf: mit einer fundierten und industriegerechten Lehr-ausbildung.

Das Wirtschaftsmagazin Trend hat auch dieses Jahr wieder die 300 besten Arbeitgeber Österreichs gekürt und sie mit dem Siegel „Top Arbeitgeber 2020“ ausgezeichnet. Emco belegte mit 7,67 Punkten den 145. Platz. Bestscore des Erstplatzierten sind 8,8 Punkte. Für die Ermittlung wurden 200.000 Bewertungen durch Mitarbeiter der größten Unternehmen Österreichs herangezogen. Es ist nicht immer leicht, Beruf und Familie in Einklang zu bringen. „Mit hoher sozialer Verantwortung unterstützt Emco seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beim Balanceakt zwischen Familie und Arbeit in den verschiedensten Lebensphasen und -bereichen. Das

zeichnet Emco besonders aus und hebt uns von anderen Arbeitgebern ab“, so DeFlorian. Emco gilt als besonders lehrlingsfreundlicher Betrieb.

Dass man es bei Emco von Beginn seiner Karriere an mit interessanten Aufgaben zu tun hat, zeigt das Beispiel von Clara Mühlthaler. Sie hat im Herbst 2018, nach erfolgreichem Abschluss der AHS-Matura ihre Lehre als Zerspanungstechnikerin bei Emco begonnen. Seither konnte sie schon einige Projekte in die Tat umsetzen: Hartdrehen (also die Bearbeitung von gehärtetem Material), die Herstellung eines V8-Motormodells sowie Maschinenrüstungen und Programmierungen für Kunden. Über diese und andere Projekte berichtet Clara Mühlthaler: „In guter Zusammenarbeit mit meinem Lehrlingskollegen Dejan Tanic-Stojanovic habe ich eine alte FB3 Maschine renoviert sowie eine MAXXTURN 45 für die METAV Messe in Düsseldorf und eine weitere im Rahmen eines Hausmesseprojekts programmiert und gerüstet. Mittlerweile richte ich unterschiedliche Maschinen auch in Eigenregie her.“

www.emco-world.com

FAKTEN

- Emco ist für Lehrlinge besonders attraktiv. Ob MetalltechnikerIn, MechatronikerIn, Industriekaufmann/frau oder InformationstechnikerIn. Durch die 35-jährige Erfahrung von Emco Industrial Training Systems bei der Schulung und Weiterbildung in CNC-Berufen kennt Emco die Anforderungen an eine Topausbildung genau.
- Emco beschäftigt gesamt 810 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. 424 davon in Österreich.

BENEFITS

- Emco ermöglicht individuelle Karrierewege durch Flexibilität und die Berücksichtigung individueller Profile.
- Hohe soziale Verantwortung und Rücksicht auf Vereinbarkeit von Familie und Beruf.

KUHN-Baumaschinen im Überblick



Ihre Kuhn-Niederlassungen ganz in Ihrer Nähe

KUHN-Baumaschinen GmbH Österreich

- 1 Zentrale Eugendorf b. Salzburg
Tel. (+43) 6225-8206-0
- 2 Niederlassung Mondsee
Tel. (+43) 6232-68 62
- 3 Niederlassung Himberg b. Wien
Tel. (+43) 2235-8 75 80
- 4 Niederlassung Stans
Tel. (+43) 5242-64600-620
- 5 Niederlassung Vöcklabruck
Tel. (+43) 7672-72 53 20
- 6 Niederlassung Villach
Tel. (+43) 4252-28 48
- 7 Niederlassung Pernegg
Tel. (+43) 3867-88 81
- 8 Niederlassung Achau
Tel. (+43) 2236-7148 80
- 9 Niederlassung Leonding
Tel. (+43) 732-672 550
- 10 Niederlassung St. Georgen
am Ybbsfelde
Tel. (+43) 7472 61263-0
- 11 Niederlassung Bisamberg
Tel. (+43) 2262 714 00

KUHN-Schweiz AG

- 12 Zentrale Heimberg b. Bern
Tel. (+41) 33 439 88 22
- 13 Niederlassung Lommis
Tel. (+41) 52 369 60 30
- 14 Niederlassung Granges
Tel. (+41) 21 946 28 46

KUHN-Baumaschinen Deutschland GmbH

- 15 Zentrale Hohenlinden
bei München
Tel. (+49) 8124 4463-0
- 16 Niederlassung Stuttgart
Tel. (+49) 7150-2097-0
- 17 Niederlassung Elchingen
bei Ulm
Tel. (+49) 7308-9 23 23 03
- 18 Niederlassung Wörth
a. d. Donau
Tel. (+49) 94 82 - 80 21 81

KUHN-Bohemia a.s.

- 19 Zentrale Prag/Čestlice
Tel. (+420) 212 200 200
- 20 Niederlassung Most
Tel. (+420) 4 17 63 87 01

21 Niederlassung Brno

Tel. (+420) 5 47 21 01 41

22 Niederlassung Ostrava

Tel. (+420) 5 96 23 80 12

23 Niederlassung Opava

Tel. (+420) 6 01 36 85 88

24 Niederlassung Pardubice

Tel. (+420) 4 66 97 15 31

25 Niederlassung Plzeň Hrbitovni

Tel. (+420) 3 77 46 20 45

26 Niederlassung Plzeň Borská

Tel. (+420) 7 24 72 30 51

27 Niederlassung České Budejovice

Tel. (+420) 3 80 90 04 91

KUHN-Slovakia s.r.o.

28 Zentrale Senec/Bratislava

Tel. (+421) 263 83 85 09

29 Niederlassung Košice

Tel. (+421) 5 56 33 21 54

30 Niederlassung Banská Bystrica

Tel. (+421) 4 84 14 70 12

31 Niederlassung Žilina

Tel. (+421) 4 17 00 37 66

KUHN-Kft.

32 Zentrale Budapest

Tel. (+36) 12 89 80 80

33 Niederlassung Kaposvar bei Pecs

Tel. (+36) 3 09 41 57 10

34 Niederlassung Szeged

Tel. (+36) 3 04 45 62 48

35 Niederlassung Szombathely

Tel. (+36) 3 04 45 62 46

36 Niederlassung Miskolc

Tel. (+36) 3 04 45 62 51

37 Niederlassung Nyiregyháza

Tel. (+36) 3 04 45 62 41

KUHN d.o.o.

38 Trzin bei Ljubljana

Tel. (+386) 1-5 62 22 71

KUHN - Hrvatska

39 Zentrale Zagreb

Tel. (+38) 5 12 40 75 22

40 Niederlassung Rijeka

Tel. (+38) 5 12 40 75 22

41 Niederlassung Split

Tel. (+38) 5 12 40 75 22

www.kuhn-gruppe.com



KOMATSU