



30. März 2021

Straßenbau auf höchstem Niveau

Neuer HBM-NOBAS Motorgrader von Kuhn im Einsatz bei Schulz Tiefbau

GILCHING (MA). Das Unternehmen Schulz kann auf über 120 Jahre erfolgreiche Firmengeschichte im Tiefbau zurückblicken. Vor kurzem stand die Anschaffung eines neuen Motorgraders an, um die anspruchsvollen Aufträge effizient und auf dem Stand der neuesten Technik abwickeln zu können. Dies ist nun der zweite HBM-NOBAS Grader dieser Art, den sich Schulz bei Kuhn Baumaschinen anbieten ließ – und der erste deutschlandweit, der mit einem hydraulisch verstellbaren Scharseitenblech ausgeliefert wurde. Dass die Maschine perfekt für die geplanten Einsätze passt, das wüsste Schulz bereits, bei der Neuanschaffung ging es darum, auf dem aktuellsten Stand der Technik effektiver und leistungsfähiger zu werden.

Ewald Hellmair, Stammfahrer und treibende Kraft, als es um die Anschaffung des neuen Graders ging, erklärt: „Ich bin immer wieder begeistert von der Schubkraft und Wendigkeit des Graders, für mich ist das die perfekte Maschine, sowohl was die Leistung angeht, als auch die Ausstattung“. Besonders wichtig war für den Stammfahrer die gute Übersichtlichkeit vom Führerhaus aus: „Die Scheibe vorne ist nicht geteilt und hat eine leichte Wölbung, so habe ich einen perfekten Überblick über die ganze Baustelle“, meint er. Der HBM-NOBAS BG 120TA-6 wurde zur Übergabe auf die aktuelle Baustelle gebracht: der Erschließung eines Industriegebietes in Maisach/Gernlinden. Mittlerweile ist er am Flughafen im Einsatz. Genau für solche Projekte ist der neue HBM Grader etwa 1.200 Arbeitsstunden im Jahr geplant: hauptsächlich im Straßenbau, aber auch zum Profilieren von Plätzen und Freiflächen auf den anderen Baustellen.

Die HBM-NOBAS produzierten Motorgrader zur Wegeunterhaltung und dem Straßenbau gibt es in fünf verschiedenen Größenklassen für jeden Einsatzzweck. Das Unternehmen Schulz entschied sich für den HBM-NOBAS BG 120TA-6, eine Universalmaschine, da dieser ideal ist für den Straßenbau aber auch für kompakte Baustellen innerorts, den Parkplatz- und Freiflächenbau. Denn sie benötigen als Ergänzung zu den vorhandenen Maschinen, genau diese Universallösung, mit der durch verschiedene Zusatzausrüstungen die unterschiedlichsten Einsatzfälle optimal abgewickelt werden.

Neben der 3D – Tachymetersteuerung, dem 3-Wege-Kamerasystem und der breiteren Sonderbereifung, die noch geliefert wird, verfügt der Grader über ein hydraulisch verstellbares Scharseitenblech, welches zum ersten Mal in dieser Bauart in Deutschland ausgeliefert wurde. Das hydraulische Seitenwinkelschild, welches seitlich angebracht

ist, ist bis zu 90 Grad klappbar und vom Führerhaus verstellbar. Es sorgt für eine effektivere Scharfüllung und höhere Massenbewegung.

Der BG 120TA-6 ist eine Weiterentwicklung auf Basis des BG 130TA-4. Er erfüllt mit seinem modernen und effizienten 4,4 Liter Perkins Dieselmotor die aktuell geforderte Abgasstufe EU Stufe 4 und ist damit technisch auf dem aktuellsten Stand. Zu den Neuerungen zählt unter anderem eine neu entwickelte ROPS/FOPS-Kabine, welche mehr Komfort, Platz und Ablageflächen bietet. Das System der beliebten Schiebetüren wurde von dem Vorgänger Model übernommen und verbessert. Auch auf eine bessere Geräuschisolierung und Staubdichtigkeit wurde Wert gelegt. Eine größere Arbeitspumpe ermöglicht ein schnelles Ansprechverhalten der Hydraulik.

Zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Bildmaterial:



Bild 1: Der HBM-NOBAS Grader BG 120TA-6 wurde mit einer 3D – Tachymetersteuerung, einem 3-Wege-Kamerasystem und einem hydraulischem Scharseitenblech direkt zur aktuellen Baustelle von Schulz gebracht.



Bild 2: Übergabe des neuen HMB-NOBAS Grader: (v.l.): Michael Stützer, Verkaufsleiter HBM-NOBAS/GP, Ewald Hellmair, Stammfahrer, und Helmut Urmann, Vertriebsleiter Bayern, Kuhn Baumaschinen.



Bild 3: Das hydraulisch verstellbare Scharseitenblech, welches zum ersten Mal in dieser Bauart in Deutschland ausgeliefert wurde, sorgt für eine effektivere Scharfüllung und eine höhere Massenbewegung.

Fotos: Kuhn Baumaschinen Deutschland GmbH

Kuhn Baumaschinen Deutschland mit den Top-Marken Komatsu, Topcon, Mc Closkey und HBM Nobas bietet seinen Kunden die flächendeckende Sicherheit eines starken Partners im Vertriebs- und Servicegebiet Bayern und Baden-Württemberg. Der Baumaschinenspezialist verfügt über flächendeckende Niederlassungen in Hohenlinden, Stuttgart, Ulm und zukünftig auch in Würth a. d. Donau bei Regensburg. Neben dem Vertrieb und der Vermietung von neuen und gebrauchten Baumaschinen zählt zum Produktportfolio ebenso der Service, die Beratung und die Finanzierung für die Geräte. Kuhn Baumaschinen Deutschland ist Teil der Firmengruppe KUHN, die seit mehr als vier Jahrzehnten eine etablierte Vertriebs- und Serviceorganisation in der Baumaschinenbranche und größter privater Komatsu-Händler in Europa ist. Die Zentrale und der juristische Sitz der Kuhn-Baumaschinen Deutschland GmbH befindet sich in Hohenlinden. Weitere Informationen unter www.kuhn-baumaschinen.de